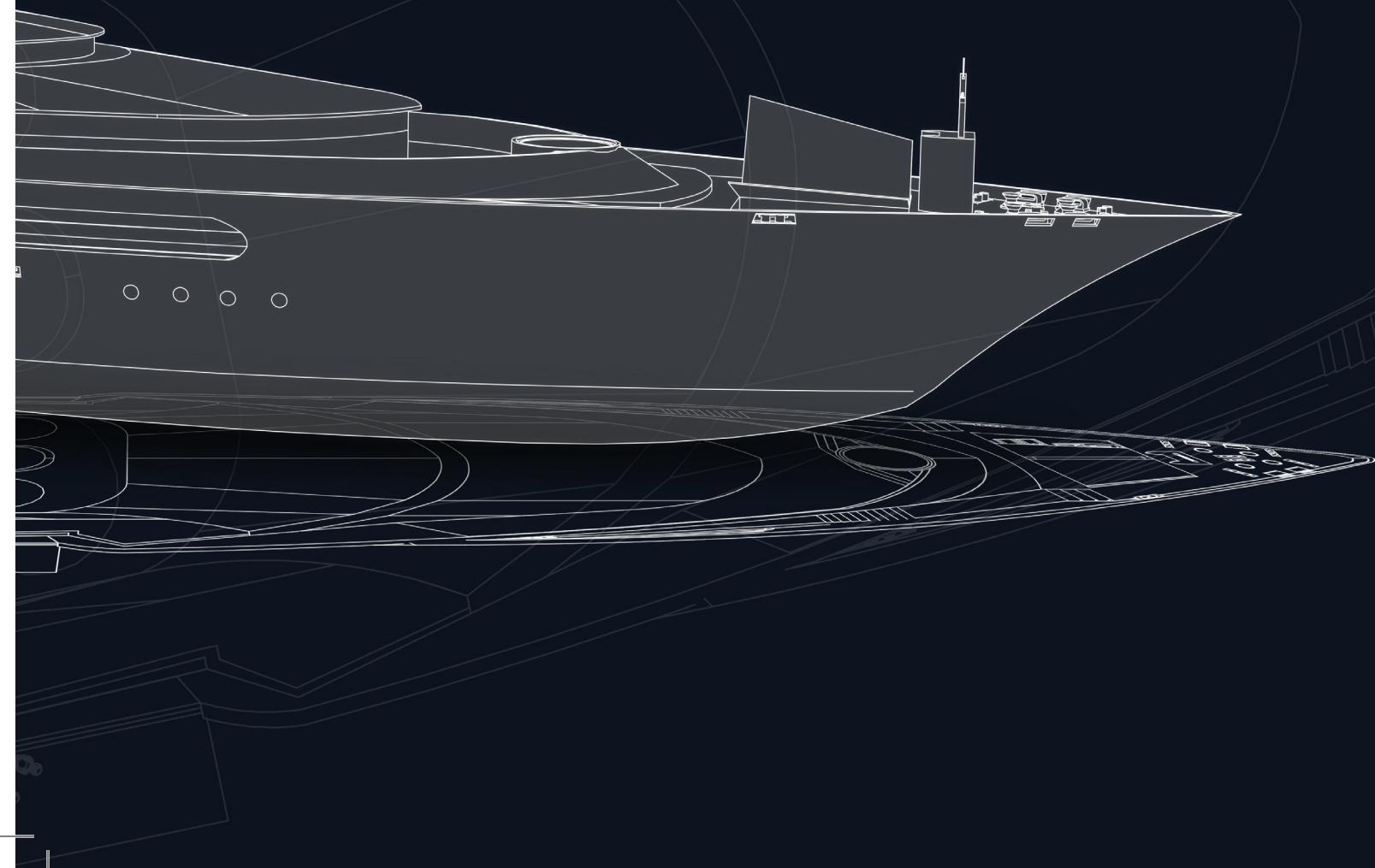




Indice

4	Consigli generali
6	Imbarcazioni in legno
14	Imbarcazioni in acciaio
18	Imbarcazioni in vetroresina
22	Imbarcazioni in alluminio e leghe
25	Trattamento antiosmosi
27	Prodotti
60	Salute, sicurezza, ambiente



CONSIGLI GENERALI

La cosa più importante per ottenere il miglior risultato nella verniciatura di una imbarcazione sia essa nuova che usata è la conoscenza delle regole basilari a cui attenersi prima e durante il nostro lavoro di manutenzione. Quindi non dimentichiamoci mai che...

La miglior garanzia per ottenere una finitura professionale e valorizzare a pieno le caratteristiche di tutti i prodotti vernicianti è sicuramente proporzionale al tempo e alla cura dedicati alla preparazione delle superfici da verniciare.

Un'attenta e scrupolosa preparazione delle superfici da verniciare seguita dall'applicazione dei prodotti della linea Skipper vi consentiranno di ottenere il risultato migliore per la vostra imbarcazione, sia dal punto di vista estetico-funzionale che di durata nel tempo. Pur consapevoli di essere ripetitivi riteniamo comunque opportuno rammentare alcune buone norme da osservare ogni qual volta ci apprestiamo ad impiegare dei prodotti vernicianti.

Inumidire lo spazio circostante l'imbarcazione per evitare il deposito di polvere sulla vernice fresca.

Non applicare sotto il sole cocente poichè tutti i prodotti vernicianti e in special modo le finiture, possono avere una pessima dilatazione con formazione di bolle in superficie dovuta ad una evaporazione troppo rapida del solvente.

Non verniciare sotto la pioggia, quando la temperatura è inferiore ai 5°C., o quando l'umidità relativa è superiore all'80% poichè si potrebbe riscontrare un rallentamento nell'essiccazione che porterebbe a problemi di colature o velatura superficiale.

Si deve altresì evitare l'applicazione di prodotti anticorrosivi in caso di pioggia o nelle giornate uggiose poichè questi prodotti perderebbero notevolmente il loro potere anticorrosivo. I prodotti bicomponenti poliuretanici o epossidici devono essere applicati a temperature non inferiori a 10°C.

Non applicare mai un prodotto bicomponente su uno monocomponente.

Utilizzare esclusivamente i diluenti da noi consigliati alle percentuali di diluizione indicate. Non aggiungere materiali estranei che potrebbero influenzare negativamente le caratteristiche del prodotto e il conseguente risultato finale.

Mescolare bene i prodotti prima dell'applicazione al fine di ottenere una miscela omogenea priva di sedimentazioni, in modo particolare per le antivegetative. Richiudere subito i barattoli dopo l'utilizzo. Pulire le attrezzature con solventi idonei.

Dopo aver miscelato le parti A e B (Base e Catalizzatore) dei prodotti bicomponenti, lasciare un intervallo di 15-20 minuti prima di procedere all'applicazione del prodotto, utilizzandolo successivamente entro il "pot life" (vita utile) specificato. Se si eccede il tempo di pot life il prodotto diventa inutilizzabile.

Prima di iniziare la verniciatura accertarsi che le superfici siano molto ben pulite e sgrassate. La buona preparazione della superficie è elemento fondamentale per l'ottenimento di buona adesione, protezione e durata nel tempo. Si consiglia sempre una buona carteggiatura tra una mano e l'altra al fine di garantire un buon ancoraggio alle successive mani e a tutto il ciclo applicativo.





IMBARCAZIONI IN LEGNO



Il legno è un materiale naturale con cui sono state costruite le imbarcazioni fino dall'antichità. Rende più impegnativa la manutenzione, ma conferisce all'imbarcazione un aspetto inconfondibile che emana classe ed eleganza



TRATTAMENTO FUORIBORDO E SOVRASTRUTTURE

SUPPORTI
NUOVI

Il legno tende a marcire in presenza di muffe; se sottoposto per lungo tempo a condizioni di forte umidità tende a deteriorarsi pertanto è necessario in primis accertarsi che l'umidità incorporata non sia superiore al 13%, quindi che il legno sia secco e sgrassato soprattutto quello resinoso come per esempio il pino. Prima di applicare qualsivoglia vernice o pittura pulire bene con alcool denaturato e successivamente carteggiare a fondo con carta abrasiva a secco di grana 60/80.

Ricarteggiare quindi di nuovo con carta 100/120 e di conseguenza procedere con il ciclo consigliato.



SUPPORTI GIÀ VERNICIATI

In buone condizioni. Su tutte le superfici già verniciate dove è necessario ripristinare solamente le pitture di finitura se sporche, opacizzate o leggermente sfarinanti ma con fondi ancora aderenti al supporto (senza screpolature e rigonfiamenti) si provveda ad eseguire un'accurata pulizia e sgrassaggio ed una buona carteggiatura con carte abrasive medio-fini (180-240). Rimuovere perfettamente la polvere e ogni residuo di carteggiatura prima di procedere alla fase di ripittura. Applicare quindi da 1 a 3 mani di smalto o vernice di finitura compatibile con i prodotti preesistenti.

In cattive condizioni. Tutte le superfici verniciate che presentano un cattivo stato di conservazione con fondi screpolanti o evidenti distacchi dal supporto dovranno essere riportate a legno nudo mediante raschiatura, carteggiatura con carta abrasiva grossa (80-100) o sverniciatura con Svernigraf. Si segua quindi il ciclo di verniciatura consigliato dopo aver scrupolosamente preparato la superficie come già consigliato sopra per SUPPORTI NUOVI.

Cicli di pitturazione per imbarcazioni portate a nuovo



FUORIBORDO
E SOVRASTRUTTURE

Ciclo smalto monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	EVOX CROMOMINIO	25-35%	107	35-40%	107	24	7-9	40-50
1	SINTOFILLER	0%	(107)	0%	(107)	24-48	5	120
2	SOTTOFONDO NAUTICA	10- 20%	107	20-30%	900	18-24	9-10	40-50
2	TOPKAPI SMALTO/ SINTLAC SMALTO	10- 20%	107/109	10-25%	900	18-24	11-13	40-50

Ciclo smalto bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	EPOWOOD	Pronto uso	765	Pronto uso	765	12-24	12-15	20
2	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
1	POLIFOND	15-30%	205	25-35%	203	12-24	14-15	35-40
2	ACRIGLASS (oppure):	15-25%	205	10-20%	203	24	10	40
2	WHITEXT	5-10%	205	5-10%	203	24	5-6	100



Legno

Ciclo trasparente monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	POLIGLASS	50-100%	205	50-100%	203	8-10	10	20
1	POLIGLASS (oppure):	20-30%	205	20-30%	203	8-10	10	20
1	POLIGLASS GEL UV	10-15%	205	10-20%	203	8-10	8	60
4-8	TOPKAPI UV (oppure):	10-15%	107/109	10-20%	900	24	12-14	40
4-8	TROPICAL UV	10-15%	107/109	10-20%	900	24-48	12-13	40

Ciclo trasparente bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	POLIGLASS	50-100%	205	50-100%	203	8-10	10	20
4-6	POLIGLASS (oppure):	20-30%	205	20-30%	203	8-10	10	20
2-3	POLIGLASS GEL UV	10-15%	205	10-20%	203	8-10	8	60
4-6	ACRIGLASS UV (oppure):	10-15%	205	10-20%	203	24	10-12	40
4-6	SPACE CLEAR 3/1 (oppure):	10-15%	201/205	10-20%	205/203	24	12	35
2	POLISATIN (oppure):	0-5%	205	5-10%	203	8-12	8	40
2	POLIMAT	5-10%	205	10-20%	203	8-12	8	40





TRATTAMENTO DELLA CARENA

SUPPORTI
GIÀ VERNICIATI

In buone condizioni. Se la carena è in buone condizioni basta generalmente togliere le parti sfarinate della vecchia antivegetativa con carta abrasiva fine e procedere all'applicazione di due mani di nuova antivegetativa che dovrà essere della stessa natura e in ogni caso compatibile al tipo preesistente. Nel caso in cui l'antivegetativa preesistente sia di natura sconosciuta si raccomanda di far precedere l'applicazione della nuova antivegetativa da una mano di fondo intermedio isolante Solver Primer.

In cattive condizioni. Se la carena è in cattivo stato di conservazione bisogna rimuovere completamente le vecchie antivegetative mediante raschiatura o con svernigratore Svernigraf o Stripcarena all'acqua riportando la superficie a legno nudo. Dopo accurata pulizia, lavaggio e carteggiatura si procede alla fase di verniciatura seguendo il ciclo consigliato. Eventuali imperfezioni del legno, cavità e fori in prossimità delle viti possono essere stuccati con Polistuk o con Epoxy Light Filler.

Cicli di pitturazione per carene portate a nuovo



Ciclo monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	EVIOS CROMOMINIO	25-35%	107	35-40%	107	24	7-9	40-50v
3	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60

Ciclo bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	EPOWOOD	Pronto uso	765	Pronto uso	765	12-24	12-14	20
2	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
1	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60





LINEA STAR TEAK

A completamento dell'ampia serie di prodotti disponibili per il trattamento del legno, la linea Star Teak comprende tre prodotti dedicati in modo particolare a legni di pregiata qualità come teak, mogano, iroko o altri di origine tropicale. Questo tipo di legno non viene solitamente trattato con prodotti vernicianti e, per mantenere la sua naturale bellezza sottoposta all'azione di impoverimento arrecata dall'esposizione al sole, può essere trattato con prodotti specificatamente dedicati al suo mantenimento. La Linea Star Teak comprende tre distinti prodotti di pratico ed efficace utilizzo: **S.T. Detergente**, formulato per la rimozione di salsedine, macchie di olio e grasso dalle superfici in Teak. **S.T. Sbiancante**, impiegato per schiarire il legno da eventuali scolorimenti grigio-nerastri causati dal suo invecchiamento. **S.T. Protettivo**, per la protezione e il mantenimento del teak e di legni esotici in genere; penetra a fondo nelle fibre del legno facendone risaltare le venature. Disponibile anche in versione UV.



TEAK VECCHIO

Sconsigliamo di trattare le superfici esterne in teak con vernici tradizionali poichè i legni esotici contengono sostanze che, se rilasciate in seguito, potrebbero causare spiacevoli inconvenienti tipo spellature, aloni o bollicine oltre al creare pericolo di scivolamento in presenza di acqua sulla superficie.

La nostra linea comprende due tipologie di olio per teak: uno completamente **incolore** con filtri UV (particolarmente adatta per teak nuovo) e l'altro **ambrato** utile per omogenizzare teak vecchi e un po' ingrigiti.

Ambedue conferiscono alla superficie un aspetto setato e un calpestio soffice.

Completano la gamma uno sbiancante per schiarire il teak ingrigito, e un detergente per pulirlo da olii e grassi.

Bagnare il teak con acqua dolce, distribuire uniformemente **S.T.Detergente** diluito con 3 o più parti di acqua. Lasciare agire per pochi secondi, strofinare energicamente con uno spazzolone e infine sciacquare bene. Evitare l'uso di spazzole metalliche che con i loro eventuali residui possono, per ossidazione, macchiare il legno. Qualora dopo il trattamento di pulitura fosse necessario schiarire il teak oppure eliminare il colore grigio-nerastro dovuto all'invecchiamento sul legno ancora bagnato distribuire **S.T.Sbiancante** in maniera uniforme su tutta la superficie utilizzando un pennello. Lasciare agire per qualche minuto dopo di che strofinare con una spazzola di saggina o di nylon per aumentare l'azione-detergente sbiancante del prodotto. Quindi risciacquare abbondantemente con acqua dolce e lasciare ad asciugare. Se le macchie si presentassero difficili da eliminare è opportuno ripetere il trattamento. Non applicare sotto il sole cocente.

La superficie deve essere pulita asciutta, carteggiata e spolverata.

Almeno una volta all'anno, applicare una mano di **S.T.Protettivo** con pennello o con tampone morbido e lasciare asciugare per 24 ore. Nel caso di un legno particolarmente secco può essere necessario ripetere l'applicazione per alcune volte intervallando 1-2 ore tra le applicazioni.

Cicli di pitturazione di teak nuovo



N° mani	Prodotto	Pennello/Straccio		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
4	STARTEAK PROTETTIVO	-	-	-	-	2	10	a impregnaz.

Cicli di ripristino di teak vecchio



N° mani	Prodotto	Pennello/Straccio		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	STARTEAK DETERGENTE	300%	Acqua	-	-	0	10	-
2	STARTEAK SBIANCANTE	-	-	-	-	0	10	-
2-3	STARTEAK PROTETTIVO	-	-	-	-	2	10	a impregnaz.



IMBARCAZIONI IN ACCIAIO



L'acciaio è il materiale di costruzione delle grandi imbarcazioni. Lo fa preferire alla vetroresina la sua resistenza agli urti avendo di contro un'incidenza notevole sul peso della barca ed una tendenza ad infiltrare la corrosione



TRATTAMENTO FUORIBORDO E SOVRASTRUTTURE

SUPPORTI
NUOVI

Un'adeguata preparazione del ferro è di basilare importanza e influenza in modo sostanziale il risultato di tutto il ciclo di verniciatura. Tutte le superfici da verniciare devono essere esenti da ruggine, incrostazioni o tracce di olii in genere. La miglior garanzia per ottenere una superficie idoneamente preparata è quella di eseguire un'accurata sabbiatura al Grado SA 2,5. Qualora non fosse possibile eseguire tale procedimento è opportuno trattare la superficie con spazzole metalliche, raschietti e flessibili, avendo cura di rimuovere tutte le tracce di ruggine. Eventuali tracce di grasso, olii e sporco in genere possono essere eliminate mediante sgrassaggio con solvente. Si proceda quindi alla fase di verniciatura seguendo il ciclo consigliato.



SUPPORTI GIÀ VERNICIATI

In buone condizioni. Su tutte le superfici già verniciate dove è necessario ripristinare solamente le pitture di finitura perchè sporche, opacizzate o leggermente sfarinanti ma con fondi ancora aderenti al supporto (senza screpolature e rigonfiamenti e tracce di ruggine alcuna) si provveda ad eseguire un'accurata pulizia o sgrassaggio seguita da una buona carteggiatura con carte abrasive medio-fini (180-240) per creare il presupposto di un buon ancoraggio e rimuovere perfettamente la polvere e ogni residuo di carteggiatura prima di procedere alla fase di ripittura. Applicare quindi da 1 a 3 mani di smalto di finitura compatibile con i prodotti preesistenti.

In cattive condizioni. Un cattivo stato di conservazione con fondi screpolanti, evidenti distacchi dal supporto e soprattutto in presenza di corrosione, rendono senz'altro opportuno procedere alla sverniciatura completa della vecchia pittura mediante sverniciatore Svernigraf. Si segua quindi il ciclo di verniciatura consigliato dopo aver scrupolosamente preparato la superficie come già sopra consigliato per SUPPORTI NUOVI in ferro.



Cicli di pitturazione per imbarcazioni portate a nuovo



**FUORIBORDO
E SOVRASTRUTTURE**

Ciclo monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	EVOX CROMOMINIO	25-35%	107	35-40%	107	24	7-9	40-50
2	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2	SOTTOFONDO NAUTICA	10-20%	107	20-30%	900	18-24	9-10	40-50
2	TOPKAPI SMALTO/ SINTLAC SMALTO	10-20%	107/109	10-25%	900	18-24	11-13	40-50

Ciclo bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
1	EPOXY LIGHT FILLER	-	-	-	-	24-48	2	500
1	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
2	POLIFOND	15-30%	205	25-35%	203	12-24	14-15	35-40
2	ACRIGLASS (oppure):	15-25%	205	10-20%	203	24	10	40
2	WHITEXT	5-10%	205	5-10%	203	24	5-6	100

TRATTAMENTO DELLA CARENA

SUPPORTI GIÀ VERNICIATI

In buone condizioni. Se la carena è in buone condizioni, basta generalmente togliere le parti sfarinanti della vecchia antivegetativa con carta abrasiva fine e procedere all'applicazione di 2 mani di nuova antivegetativa, che dovrà essere della stessa natura e in ogni caso compatibile al tipo preesistente. Nel caso in cui l'antivegetativa preesistente sia di natura sconosciuta si raccomanda di far precedere l'applicazione della nuova antivegetativa da 2 mani di fondo intermedio Solver Primer.

In cattive condizioni. Se la carena è in cattivo stato di conservazione o se presenta un accumulo eccessivo di mani precedentemente applicate bisogna rimuovere completamente le vecchie antivegetative mediante raschiatura o con sverniciatore Stripcarena, riportando la superficie a ferro nudo. Si esegua quindi il ciclo di verniciatura consigliato solo dopo aver scrupolosamente preparato la superficie come già descritto sopra nel paragrafo SUPPORTI NUOVI.

Cicli di pitturazione per carene portate a nuovo



Ciclo monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
2	EVOX CROMOMINIO	12-25%	107	15-30%	107	24	7-9	40-50
2	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60

Ciclo bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
2	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
2	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60

Ciclo per eliche, flaps, piedi poppieri

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	PROP AM-9 PRIMER	20-35%	765	20-35%	765	12-24	8-9	30-40
2	CONTENDER ELICHE	0-5%	400	5%	400	24	8	50



IMBARCAZIONI IN VETRORESINA



È il materiale ormai comunemente diffuso nella produzione delle barche piccole, medie e medio-grandi per la facilità della lavorazione che permette di realizzare non disgiunta dal peso specifico nettamente inferiore all'acciaio e al legno, imbarcazioni nettamente più leggere



TRATTAMENTO FUORIBORDO E SOVRASTRUTTURE

SUPPORTI
NUOVI

Le imbarcazioni in vetroresina possono presentare errori di stampaggio che danno luogo ad un prodotto finito che presenta discontinuità superficiali che rendono la superficie non impermeabile all'acqua nel tempo causando il fenomeno dell'"osmosi" di cui ci occuperemo in un capitolo a parte.

Proprio per questo è necessario, quando sono nuove, sgrassare le superfici con detergenti idonei e pulirle con panni più volte ricambiati imbevuti di diluente sintetico tipo 107. Quindi si proceda ad un'adeguata carteggiatura con carta abrasiva medio-fine per consentire un migliore ancoraggio del ciclo di verniciatura successivo

In buone condizioni. Su tutte le superfici già verniciate dove è necessario ripristinare solamente le pitture di finitura perchè sporche, opacizzate o leggermente sfarinanti ma con fondi ancora ben aderenti al supporto (senza screpolature e rigonfiamenti) si provveda ad un'accurata pulizia o sgrassaggio con diluente 107 seguita da una buona carteggiatura con carte abrasive medio-fini (180-240). Rimuovere perfettamente la polvere e ogni residuo di carteggiatura prima di procedere alla fase di ripittura. Applicare quindi da 1 a 3 mani di smalto di finitura compatibile con i prodotti preesistenti.

In cattive condizioni. Un cattivo stato di conservazione con fondi screpolanti o evidenti distacchi dal supporto, rende necessario procedere alla rimozione completa della vecchia pittura mediante sverniciatore Stripcarena, raschiatura o sabbatura a secco o a umido. Si proceda quindi alla preparazione della superficie come già descritto nel paragrafo per SUPPORTI NUOVI. Seguire quindi il ciclo di verniciatura consigliato.

Cicli di pitturazione per imbarcazioni portate a nuovo



**FUORIBORDO
E SOVRASTRUTTURE**

Ciclo smalto monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	UNIFIBER	0-5%	765	10-20%	765	6-12	10	15
2	SOTTOFONDO NAUTICA	10-20%	107	20-30%	900	18-24	9-10	40-50
2	TOPKAPI SMALTO/ SINTLAC SMALTO	10-20%	107/109	10-25%	900	18-24	11-13	40-50

Ciclo smalto bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
1	POLIFOND	15-30%	205	25-35%	203	12-24	8-9	35-40
2-3	ACRIGLASS (oppure):	15-25%	205	10-20%	203	24	10	40
2-3	WHITEXT	5-10%	205	5-10%	203	24	5-6	100

TRATTAMENTO DELLA CARENA

SUPPORTI GIÀ VERNICIATI

In buone condizioni. Se la carena è in buone condizioni, basta generalmente togliere le parti sfarinanti della vecchia antivegetativa con carta abrasiva fine e procedere all'applicazione di 2 mani di nuova antivegetativa, che dovrà essere della stessa natura e in ogni caso compatibile al tipo preesistente. Nel caso in cui l'antivegetativa pre-esistente sia di natura sconosciuta si raccomanda di far precedere l'applicazione della nuova antivegetativa da 2-3 mani di fondo intermedio isolante Solver Primer.

In cattive condizioni. Se la carena è in cattivo stato di conservazione bisogna rimuovere completamente le vecchie antivegetative mediante raschiatura o sabbatura a secco o a umido. La sverniciatura può essere eseguita solo con Sverniciatore specifico tipo Stripcarena, adatto a superfici in vetroresina. (Non utilizzare lo sverniciatore tipo Svernigraf poichè potrebbe danneggiare il gel-coat.) Si proceda quindi alla preparazione della superficie come già descritto nel paragrafo per SUPPORTI NUOVI. Seguire quindi il ciclo di verniciatura consigliato.

Cicli di pitturazione per carene portate a nuovo



Ciclo monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	UNIFIBER	0-5%	765	10-20%	765	6-12	10	15
1	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60

Ciclo bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
1	EPOFOND AM-9	15-30%	765	25-35%	765	12-24	8-9	35-40
1	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60



IMBARCAZIONI IN ALLUMINIO-LEGHE LEGGERE



L'alluminio è un materiale utilizzato per barche medie e medio-piccole. La sua caratteristica principale è la assoluta resistenza alla corrosione ed il basso peso specifico rispetto al ferro e al legno.



TRATTAMENTO FUORIBORDO E SOVRASTRUTTURE

SUPPORTI
NUOVI

Trattandosi di un materiale la cui superficie dà luogo ad un precario ancoraggio dei cicli di verniciatura si rende **categoricamente** necessario sgrassarlo accuratamente con solventi o ancor meglio con una soluzione blanda di acido Fosforico e abrasirla meccanicamente o in alternativa procedere a una sabbiatura leggera al fine di rimuovere gli ossidi di alluminio presenti sulla superficie.

Utilizzare tassativamente Primers epossidici tipo AM9 per supporti difficili.

Particolare attenzione si deve avere nella scelta dell'antivegetativa che non deve contenere ossidulo di rame ma piuttosto solfocianuro di rame per evitare che si formino coppie galvaniche che possono corrodere l'alluminio fino a bucarlo.

In buone condizioni. Su tutte le superfici già verniciate dove è necessario ripristinare solamente le pitture di finitura perchè sporche, opacizzate o leggermente sfarinanti ma con fondi ancora ben aderenti al supporto (senza screpolature e rigonfiamenti) si provveda ad eseguire un'accurata pulizia e sgrassaggio ed una buona carteggiatura con carte abrasive medio-fini (180-240). Rimuovere perfettamente la polvere e ogni residuo di carteggiatura prima di procedere alla fase di ripittura. Applicare quindi da 1 a 3 mani di smalto di finitura compatibile con i prodotti preesistenti.

In cattive condizioni. Tutte le superfici verniciate che presentano un cattivo stato di conservazione con fondi screpolanti o evidenti distacchi dal supporto dovranno essere riportate ad alluminio mediante raschiatura, carteggiatura con carta abrasiva grossa (80-100) o sverniciatura con Svernigraf. Si segua quindi il ciclo di verniciatura consigliato dopo aver scrupolosamente preparato la superficie come già consigliato per SUPPORTI NUOVI in alluminio.

Cicli di pittura per imbarcazioni portate a nuovo



**FUORIBORDO
E SOVRASTRUTTURE**

Ciclo smalto monocomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
2	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
2	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
1	SOTTOFONDO NAUTICA	10-15%	107	15-20%	107	6-12	4-8	50-60
2	TOPKAPI SMALTO/ SINTLAC SMALTO	10-20%	107/109	10-25%	900	18-24	11-13	40-50

Ciclo smalto bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
1	EPOXY LIGHT FILLER	0%	(765)	0%	(765)	24-48	2	500
1	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
2	POLIFOND	15-30%	205	25-35%	203	12-24	14-15	35-40
2-3	ACRIGLASS (oppure):	15-25%	205	10-20%	203	24	10	40
2-3	WHITEXT	5-10%	205	5-10%	203	24	5-6	100

TRATTAMENTO DELLA CARENA

SUPPORTI GIÀ VERNICIATI

In buone condizioni. Se la carena è in buone condizioni, basta generalmente togliere le parti sfarinanti della vecchia antivegetativa con carta abrasiva fine e procedere all'applicazione di 2 mani di nuova antivegetativa che dovrà essere della stessa natura e in ogni caso compatibile al tipo pre-esistente. Nel caso in cui l'antivegetativa pre-esistente sia di natura sconosciuta si raccomanda di far precedere l'applicazione della nuova antivegetativa da una mano di fondo intermedio isolante Solver Primer.

In cattive condizioni. Se la carena è in cattivo stato di conservazione bisogna rimuovere completamente le vecchie antivegetative mediante raschiatura o con sverniciatore Svernigraf in pasta, riportando la superficie ad alluminio. Preparare la superficie come descritto nel precedente paragrafo per SUPPORTI NUOVI e seguire quindi il ciclo di verniciatura consigliato. Nota: Secondo il nostro ciclo di verniciatura per carene in alluminio consigliamo di utilizzare esclusivamente le antivegetative esenti da ossidulo di rame e contraddistinte dalla sigla STC idonee per alluminio e leghe leggere.

Cicli di pitturazione per carene portate a nuovo



Ciclo bicomponente

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluyente	Diluizione	Diluyente			
2	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
2	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2-3	ANTIVEGETATIVA STC	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60



TRATTAMENTO ANTIOSMOSI



L'osmosi è il difetto a cui sono soggette le carene delle barche in vetroresina. La sua causa è la cattiva esecuzione dello stampaggio che produce una superficie non perfettamente impermeabile all'acqua



RIMEDI

Tolta la barca dall'acqua attendere almeno 60gg che sia perfettamente asciutta , eliminare tutte le bolle e rigonfiamenti mediante leggera sabbiatura o abrasivatura meccanica estesa anche alle zone circostanti .

Rimuovere bene i residui della vecchia pittura e lavare con acqua dolce la superficie .

Lasciare respirare quindi la superficie 30/60gg durante i quali intervenire con lavaggi ripetuti per eliminare gli spurghi provenienti dalla vetroresina .

Prima di procedere al trattamento verificare con l'apposito strumento che il livello di umidità non sia superiore al 10% .

A distanza di tempo dopo essersi accertati che la superficie sia asciutta e senza condensa applicare una prima mano di Eposealer anti osmosi tal quale con un pennello a setole rigide ripassando più volte nelle cavità che lo scafo evidenzia dopo la rimozione delle bolle applicando uno spesso di almeno 200 micron bagnati .

Lasciare asciugare per 24h e carteggiare con carta abrasiva ad umido .

Se le cavità sono particolarmente profonde è necessario stuccarle aggiungendo microfibre Tecnoel all' Eposealer antiosmosi in percentuale +100/200% fino ad ottenere uno stucco strutturale



ad alta densità che servirà a colmare completamente le cavità ; tutto ciò utilizzando materiale sovrabbondante al vuoto creatosi e premendo energicamente per evitare la formazione di vuoti . Distanza di 18/24h applicare una seconda mano di Eposiler e se necessario una terza rispettando **rigorosamente** i tempi di sovraverniciatura consigliati nei cicli .

PREVENZIONE

L'applicazione del fondo epossidico bicomponente EPOFOND H.B sulla superficie in vetroresina di una imbarcazione nuova consente di prevenire il problema dell'osmosi in maniera efficace. Per ottenere la massima protezione si consiglia innanzitutto di sgrassare bene il gelcoat e carteggiare con carta abrasiva a grana media. Dopo aver terminato la preparazione procedere all'applicazione di 2-3 mani di EPOFOND H.B fino a raggiungere uno spessore totale di circa 150-200 microns secchi. (Per le imbarcazioni nuove si consiglia tuttavia di attendere almeno un mese prima di procedere all'applicazione del sistema preventivo). EPOFOND H.B. può anche essere impiegato come fondo o mano di collegamento nei cicli per carena senza richiedere carteggiatura. Se sovraverniciato con prodotti bicomponenti entro 30 giorni garantisce un'ottima adesione su qualsiasi tipo di superficie. Per quanto riguarda la sovraverniciatura con prodotti monocomponenti, compreso le antivegetative, i tempi di sovraverniciatura da rispettare sono di 6-8 ore per temperature superiori ai 20°C. oppure di 12-24 ore nel caso di temperature tra i 10 e i 20°C.

Cicli di trattamento antiosmosi



Ciclo antiosmosi di trattamento "preventivo"

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
2	EPOFOND H.B.	10-15%	765	15-20%	765	12-24	4-5	150
1	SOLVER PRIMER	10-25%	400	15-30%	400	6-12	4-6	60-70
2	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60

Ciclo antiosmosi di trattamento "curativo"

N° mani	Prodotto	Pennello/Rullo		Spruzzo/Airless		Intervallo ore	Resa m²/LT	Spessore m.secchi
		Diluizione	Diluente	Diluizione	Diluente			
1	EPOSEALER IMPR.ANT.	15-20%	765	20-25%	765	18-24	5	100
1	EPOSEALER IMPR.ANT.	5-10%	765	10-15%	765	18-24	5	100
1	EPOXY LIGHT FILLER	-	-	-	-	24-48	2	500
2	EPOSEALER IMPR.ANT.	5%	765	5-10%	765	18-24	5	100
1	EPOFOND AM-9	10-15%	765	15-25%	765	12-24	8-9	50
2-3	ANTIVEGETATIVA	0-5%	400	5-8%	400	8-12	9-10	40-60

Prodotti

-  **28** Smalti
-  **32** Vernici
-  **37** Linea Star Teak
-  **38** Antivegetative
-  **45** Diluenti
-  **46** Primer
-  **52** Stucchi
-  **55** Resine e gelcoat
-  **56** Neutri e paste universali
-  **57** Sverniciatori
-  **58** Prodotti complementari



SMALTI

Il grado di manutenzione dello smalto di una barca esprime la personalità del suo armatore qualificando il suo stile e il suo carattere



La finitura a smalto non riveste solo un fattore estetico ma costituisce la prima barriera protettiva da fattori aggressivi come raggi uv , salsedine , graffi e dalla pioggia . La gamma dei prodotti Skipper's è formulata con una costante ricerca ad ottimizzare la qualità che assicuri la massima resistenza ai fattori ambientali .

I nostri smalti si dividono in due categorie : monocomponenti e bicomponenti .

Gli smalti **monocomponenti** sono più facili all'uso poiché non richiedono il calcolo delle percentuali di catalisi ed indifferentemente si applicano a spruzzo o a pennello .

Gli smalti **bicomponenti** forniscono una resistenza agli agenti atmosferici nettamente superiore ma di contro richiedono maggior attenzione nell'utilizzo poiché devono essere catalizzati con precisione per evitare difetti di essiccazione e perdita delle caratteristiche peculiari; una volta catalizzati lasciano un tempo limitato di utilizzo (pot life) prima di "impolmonire" e diventare inutilizzabili .

Preferibilmente si applicano a spruzzo poiché normalmente presentano una essiccazione più rapida che non permette un'ottima distensione a pennello .

Per superare questo limite la linea Skipper's vanta uno smalto che ricomprende in sé le caratteristiche di eccellenza di un bicomponente e allo stesso tempo una dilatazione pari a quella di un monocomponente anche se applicato a rullo o pennello : si tratta dello "Space-top".

SMALTI MONOCOMPONENTI

TOPKAPI LUCIDO – Smalto poliuretanico brillante



Smalto poliuretanico monocomponente, non-ingiallente, di qualità superiore per una finitura brillante e duratura. Purezza di tinta, elevata stabilità e brillantezza, nonché elevata resistenza agli agenti atmosferici in ambiente marino fanno di questo prodotto la scelta ottimale per una finitura di pregio su imbarcazioni. Il prodotto è disponibile in un'ampia gamma di colori per una finitura sia a spruzzo che a pennello.

Codice: ZQT & ZRT

Formati: 0,75L 2,5L*

Colore: Vedi cartella colori

Pennello, Rullo: 10-20% Diluente 107 o 109

Spruzzo: 10-25% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø8 a 20°C.: 14-16"

Essiccazione fuori polvere: 2-3 ore (a 20°C.)

Sovraverniciatura: 18-24 ore (a 20°C.)

Resa T.: 11-13 m²/Lt a 40-50 microns secchi

* 2,5 L solo bianco

TOPKAPI SATINATO – Smalto satinato bianco



Smalto poliuretanico monocomponente, non ingiallente, per una finitura satinata di pregio. La resistenza agli agenti atmosferici in ambiente marino lo rendono la scelta ottimale per la verniciatura di imbarcazioni e per tutte quelle esigenze di finitura dove sia richiesto un piacevole aspetto satinato.

Codice: ZQ5326

Formati: 0,75L 2,5L

Colore: Bianco satinato

Pennello, Rullo: 10-20% Diluente 107 o 109

Spruzzo: 10-25% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø8 a 20°C.: 20-25"

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (a 20°C.)

Sovraverniciatura: 18-24 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 11-13 m² a 40-50 microns secchi

INTERNO SCAFI – Pittura per sentine e interno scafi



Prodotto specificatamente formulato per applicazioni all'interno di imbarcazioni per la protezione di superfici in legno, ferro e vetroresina. E' una pittura a rapida essiccazione con eccellente resistenza all'acqua di mare, ad olii e carburanti in genere. Il suo utilizzo viene consigliato per sentine, locali motori e pavimentazioni di imbarcazioni. Si consiglia l'applicazione di almeno due mani di prodotto.

Codice: 453909

Formati: 0,75L 2,5L

Colore: Grigio, Bianco

Pennello, Rullo: 5-10% Diluente 400

Spruzzo: 10-30% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø8 a 20°C.: 14-16"

Essiccazione fuori polvere: 2 ore (20°C.)

Sovraverniciatura: 18-24 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 10-12 m²/Lt a 40-50 micr.secchi



SMALTI MONOCOMPONENTI

SINTLAC



Smalto oleosintetico per marineria di buona copertura e lucentezza.

Codice: D86

Formati: 0,75L 2,5L
25Kg

Colore: Vedi cartella colori

Pennello, Rullo: 5% Diluente 107 o 109

Spruzzo: 5-10% Diluente 900 o 107

Essiccazione al tatto: 2-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 40 micr. secchi per mano

Resa Teorica: 10 m²/Lt

SMALTO PER COPERTA



Per coperte di imbarcazioni. Additivabile con Agente antisdrucchio fornito su richiesta.

Codice: D813

Formati: 0,75L 2,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 5-10% Diluente 107

Colori: Verde, rosso, bianco

Spruzzo: 10-15% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 1-2 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 50-40 micr. secchi per mano

Resa Teorica: 9-10 m²/Lt

AGENTE ANTISDRUCCHIOLO



Sabbia silicea addizionabile allo Smalto per coperta nella misura del 20-30% in peso.

Codice: N00700

Formati: 0,320Kg

Applicazione: 20-30% in peso circa

Essiccazione al tatto: In base al prodotto usato

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Colori: incolore

MOTORI MARINI



Di rapida essiccazione e aspetto brillante, resistente alle temperature di esercizio dei motori marini.

Codice: MM0

Formati: 0,75L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: Pennello per ritocchi 10-15% Diluente 400

Spruzzo: Spruzzo tinte normali 20-30% Diluente 400 - Spruzzo tinte metall. 30-40% Diluente 765

Essiccazione al tatto: 2-4 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Colori: Colori aziende

Spessore: 40 micr. secchi per mano

Resa Teorica: 10-12 m²/Lt

EPOXY A/1



Vetrificante epossidico atossico senza solvente per il rivestimento di vasche ittiche e serbatoi alimentari. Certificato per contatto con acqua potabile e alimenti.

Codice: 35

Formati: 1Kg 3Kg 25Kg

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in peso: 100 Part.Sol.A con 25 Part.Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 30-50 min.

Colori: Bianco, Rosso

Diluizione: Pronto all'uso o con eventuale 3% di alcool buongusto

Essiccazione al tatto: 3 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 200 micr. secchi per mano

Resa Teorica: 4-5 m²/Lt

SMALTI BICOMPONENTI

ACRIGLASS – Alto dilatante NEW



Smalto poliuretanico modificato di eccezionale dilatazione, specificatamente formulato per una finitura brillante su yachts ed imbarcazioni di pregio. La sua applicazione consente una finitura piena e brillante sia a spruzzo che a pennello con notevole resistenza agli agenti atmosferici e all'ambiente marino. Lo smalto Acriglass fa parte della Linea Space Top, comprendente la vernice Space Clear UV ed una serie di additivi speciali studiati per l'impiego dei prodotti in condizioni applicative e climatiche particolari.

Codice: 2W

Formati: 0,845L 3L

Colore: Bianco Puro/Vela/Ghiaccio, Blu marino

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 Sol.B in volume

Pot life: 6-8 ore a 20°C.

Pennello, Rullo: 10-20% con Diluente 201 (a temp. superiori a 23°C) oppure Dilatante 205 (a temperature inferiori a 23°C)

Spruzzo: Dilatante 205 e/o Diluente 203 (a temperature inferiori a 23°C)

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 90-120"

Essiccazione fuori polvere: 3-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 18-24 ore (a 20°C)

Resa Teorica: 13-14 m²/Lt a 40 micr. Secchi

WHITEXT– Finitura bucciata bianca



Finitura poliuretanica bianca semi-lucida con caratteristiche di flessibilità e resistenza in ambiente marino. La sua caratteristica finitura a "buccia d'arancia", non-ingiallente, offre una buona adesione su fiancate e sovrastrutture di imbarcazioni. Consente di ridurre le eventuali irregolarità presenti sulla superficie. A spruzzo si applica con pistola specifica per smalti bucciati. Variando la percentuale di diluizione si può regolare l'intensità della bucciatura rendendola più o meno marcata.

Codice: 4P3902

Formati: 1L 3L

Colore: Bianco

Miscela A+B: 3 parti Sol.A + 1 Sol.B in vol.

Pot life: 6-8 ore a 20°C.

Pennello, Rullo: 5-10%* Dilatante 205

Spruzzo: 5-10%* Diluente 203 (buccia leggera)

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: Tixotropico

Essiccazione fuori polvere: 30-40 min.(20°C.)

Sovraverniciatura: dopo 24 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 5-6 m²/Lt a 100 microns secchi



VERNICI

Una vernice ben applicata esalta la naturale bellezza del legno e, isolandolo, lo preserva dall'aggressione dei fattori climatici: raggi UV, umidità, salsedine



Anche le Vernici, come gli smalti, sono di due tipologie: MONOCOMPONENTI e BICOMPONENTI e ricalcano le stesse caratteristiche degli Smalti con l'unica differenza che sono trasparenti. Per ottenere il miglior risultato nell'applicazione di vernici monocomponenti è fondamentale l'utilizzo di pennelli con altissima qualità di setole ed **esclusivamente** dei nostri solventi previsti nei cicli.

VERNICI MONOCOMPONENTI

TOPKAPI UV – Poliuretana brillante



Vernice trasparente brillante di facile applicazione, offre una finitura non-ingiallente altamente resistente all'ambiente marino. Principalmente impiegata come finitura esterna per imbarcazioni in legno è additivata di filtri ultravioletti per una prolungata resistenza alla radiazione solare.

Codice: 6BUV00

Formati: 0,75L

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107 o 109

Spruzzo: 10-20% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 90-120"

Essiccazione al tatto: 4 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: dopo 24 ore a 20°C.

Resa Teorica: 12-14 m²/Lt a 40 micr. secchi

TOPKAPI OPACA – Poliuretana opaca



Vernice trasparente monocomponente opaca per legno. Consigliata per ottenere una finitura opaca all'interno di imbarcazioni; per mobili, serramenti e manufatti in legno in genere. Di facile pennellabilità offre una buona adesione e doti di resistenza anche in ambiente marino.

Codice: 6BA000

Formati: 0,75L

Pennello, Rullo: 15-20% Diluente 107 o 109

Spruzzo: 20-30% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø 8 a 20°C.: 20-25"

Essiccazione al tatto: 6 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: dopo 24 ore a 20°C.

Resa Teorica: 10 m²/Lt a 40 microns secchi

SUPERWIND LUCIDA – Uretanizzata lucida tradizionale



Vernice tradizionale lucida uretanizzata dotata di ottimo potere riempitivo e resistenza in ambiente marino. Consigliata per imbarcazioni in legno, su passamanerie, serramenti esterni, tapparelle e perlinature in genere.

Codice: 6Z0000

Formati: 0,75L

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107

Spruzzo: 10-20% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 120-130"

Essiccazione al tatto: 6-8 ore (a 20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (a 20°C)

Resa Teorica: 12-13 m²/Lt a 40 micr. secchi



VERNICI MONOCOMPONENTI

SUPERWIND SATINATA – Uretanizzata satinata



Vernice flatting satinata uretanizzata dotata di ottimo potere riempitivo. Consigliata per interni di imbarcazioni in legno, su passamanerie, serramenti esterni, tapparelle e perlinature in genere dove è richiesta una finitura di aspetto satinato.

Codice: 6ZA Formati: 0,75L

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107

Spruzzo: 10-20% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø 8 a 20°C.: 18-20"

Essiccazione al tatto: 6-8 ore (a 20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (a 20°C)

Resa Teorica: 12-13 m²/Lt a 40 micr. secchi

TROPICAL UV



Vernice trasparente classica per uso marino a base di olii particolarmente morbidi e distendenti, extra lucidi e micro traspiranti. Specificatamente consigliata per legni grassi, legni marini e legni tropicali resinosi. Possiede un'ottima adesione sui legni suddetti (es: Teak ed Iroko) preventivamente ben puliti. Offre una finitura estremamente brillante, piena e resistente nel tempo agli agenti atmosferici, all'atmosfera marina, anche in climi tropicali. Usata su barche in legno e accessori sempre in legno per il mercato della Nautica.

Codice: 6XUV00 Formati: 1L

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107 o 109*

Spruzzo: 20-30% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø 6 a 20°C.: 60-90"

Essiccazione al tatto: 8-12 ore (a 20°C)

Sovraverniciatura: 24-36 ore (a 20°C)**

Resa Teorica: 12-13 m²/Lt a 40 micr. secchi

*Nei periodi estivi o a temperature superiori a 20°C si consiglia, per l'applicazione a pennello, la diluizione con Dilatante 109.

** Non applicare bagnato su bagnato o alti spessori per mano, per non incorrere in problemi di non-essiccazione e raggrinzamento

BEKOL LUCIDA – Glicerofalica flatting lucida



Vernice universale a base di resine glicerofaliche. E' destinata a quelle opere in legno ove è richiesta una vernice di buone prestazioni ma dove non è possibile utilizzare vernici che inciderebbero maggiormente sui costi. Di semplice uso garantisce sempre risultati apprezzabili; è dotata di buona distensione ed elasticità, resiste molto bene all'esterno. Viene utilizzata per la verniciatura di supporti in legno, in particolare serramenti, porte, sedie ecc.

Codice: 6A0000 Formati: 0,75L

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107 o 109

Spruzzo: 10-20% Diluente 900

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 120"

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (a 20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (a 20°C)

Resa Teorica: 8-10 m²/Lt a 40-50 micr. secchi

VERNICI BICOMPONENTI

ACRIGLASS UV – Poliacrilica brillante



Vernice extra lucida chiarissima, additivata di speciali filtri ultravioletti per legni pregiati, di ottima resistenza all'ingiallimento; mantiene a lungo inalterate brillantezza ed elasticità della pellicola. Impiegata per una finitura di alto pregio per barche d'epoca o nuove, preservandole dal sole e dall'invecchiamento.

Codice: 5WUV00 Formati: 0,75L

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 Sol.B in volume
Pot life: 4-6 ore a 20°C.

Pennello, Rullo: 10-15% Dilatante 205

Spruzzo: 20-30% Diluente 203

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 45"

Essiccazione fuori polvere: 40-50 min. (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 10-12 m²/Lt a 40 micr. secchi



VERNICI BICOMPONENTI

SPACE CLEAR 3/1 – Poliestere lucida alto-dilatante



Vernice poliestere brillante di eccezionale dilatazione per applicazione a pennello o spruzzo su imbarcazioni in legno. Formulata con filtri UV per garantire una maggior resistenza e durata in ambiente marino. Particolarmente indicata come finitura lucida non-ingiallente su imbarcazioni di ottimo pregio.

Codice: **5WSC00**

Formati: **0,75L**

Miscela A+B: 3 parti Sol.A + 1 Sol.B in volume
Pot life: 2-4 ore a 20°C.

Pennello, Rullo: 10-15% con Dilatante 201 (a temp. superiori a 23°C) oppure Diluente 205 (a temperature inferiori a 23°C)

Spruzzo: Dilatante 205 e/o
Diluente 203 (a temperature inferiori a 23°C)

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 35-40 "

Sovraverniciatura: min. 24 ore *** (vedi nota)

Resa Teorica: 12 m²/Lt a 35 micr.secchi

***Nota: La sovraverniciatura dopo un minimo di 6-8 ore può essere solo di 2 mani (1+1), dopodiché è consigliabile aspettare almeno 24 ore prima di procedere all'applicazione di ulteriori mani. Questo perché il prodotto - contenendo solventi lenti - per permettere un'ottima dilatazione ha bisogno di più tempo rispetto ai prodotti normali per consentirne la completa evaporazione.

POLIGLASS – Poliuretana rapida



Vernice trasparente a rapida essiccazione che permette la realizzazione di cicli di verniciatura su superfici in legno in tempi brevi. Diluita dal 50 al 100% con Diluente 203, secondo l'assorbimento del legno, si rivela un'ottimo impregnante per legno in tutti i cicli poliuretani. Può essere lucidata con pasta abrasiva e polish se lasciata come finitura

Codice: **5X0000**

Formati: **0,75L** **3L**

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 Sol.B in vol.

Pot life: 4 ore a 20°C

Pennello, Rullo: 10-15% Dilatante 205

Spruzzo: 10-20% Diluente 203

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 45-50"

Essiccazione fuori polvere: 15-20 min

Sovraverniciatura: dopo 8-10 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 10 m²/Lt a 50 micr.secchi



VERNICI BICOMPONENTI

POLIGLASS GEL UV – Poliuretana rapida



È una modifica della vernice Poliglass che permette di ottenere un maggiore spessore con un minor numero di mani, abbreviando i tempi e i costi di applicazione e mantenendo inalterate le caratteristiche chimico-fisiche del prodotto finale. Il prodotto è stato migliorato anche sotto l'aspetto del "calo" raggiungendo un ottimo compromesso tra spessore dato e spessore rimasto dopo qualche tempo. Grazie alla sua durezza superficiale si consiglia l'utilizzo anche in cicli tradizionali per pavimenti in legno. Contiene filtri UV.

Codice: 5X4006

Formati: 0,75L 3L

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 Sol.B in vol.

Pot life: 4 ore a 20°C

Pennello, Rullo: 10-15% Dilatante 205

Spruzzo: 10-20% Diluente 203

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 60-80"

Sovraverniciatura: dopo 8-10 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: c.ca 6-7 m²/Lt a/secondo dello spessore applicato

Spessore: fino max.150 micr.secchi per mano

POLISATIN – Poliuretana satinata



Vernice di gradevole aspetto satinato (40 gloss) per una finitura di pregio per interni di imbarcazioni in legno. Mette in risalto la venatura del legno ed il suo colore originale. Impiegata su parquet e su tutte le superfici di legno in genere. Offre caratteristiche di buona resistenza alle macchie più comuni offrendo una finitura satinata di grande effetto.

Codice: 5P0000

Formati: 0,75L

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 di Sol.B in vol.

Pot life: 4-6 ore a 20°C.

Pennello, Rullo: 0-5% Dilatante 205

Spruzzo: 5-10% Diluente 203

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 15-20"

Essiccazione fuori polvere: 5-15 min.a 20°C

Sovraverniciatura: dopo 8-12 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 8 m²/Lt a 40 microns secchi

POLIMAT – Poliuretana opaca



Vernice poliuretana bicomponente trasparente di finitura opaca impiegata per finiture interne di imbarcazioni, mobili e serramenti in genere. Crea una superficie antiriflettente e resistente che valorizza la venatura e l'aspetto originale del legno.

Codice: 5Z0000

Formati: 0,75L

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 di Sol.B in vol.

Pot life: 6-8 ore a 20°C.

Pennello, Rullo: 5-10% Dilatante 205

Spruzzo: 10-20% Diluente 203

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 20-25"

Essiccazione fuori polvere: 15-20 min.a 20°C

Sovraverniciatura: dopo 8-12 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 8 m²/Lt a 40 microns secchi

UNDERGLASS – Impregnante per legno



È un prodotto particolarmente consigliato per i lavori di preparazione su legno e compensato marino sia all'interno che all'esterno di imbarcazioni. Il suo alto potere impregnante conferisce alle superfici verniciate un'eccezionale impermeabilità all'acqua e all'umidità. Raccomandato come mano di fondo per finiture con vernice o smalto bicomponenti di natura poliuretana. Sovraverniciabile anche con diverse mani di vernice a finire o con sottofondi sintetici. Per una miglior adesione delle mani successive è preferibile carteggiare il prodotto prima della sovraverniciatura.

Codice: 5XUNDO

Formati: 0,75L

Miscela A+B: 2 parti Sol.A + 1 Sol.B in vol.

Pot life: 2-3 ore a 20°C

Pennello, Rullo: 10-15% Dilatante 205

Spruzzo: pronto all'uso

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 45-50"

Essiccazione fuori polvere: 10-15 min

Sovraverniciatura: dopo 8-10 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 8-10 m²/Lt a 30-40 micr.secchi



LINEA STAR TEAK

STAR TEAK PROTETTIVO – Ambrato



Olio protettivo impregnante classico di colore ambrato a base solvente per la conservazione di legno teak e di altri legni pregiati. Offre una protezione duratura dagli agenti atmosferici e dai raggi ultravioletti facendo risaltare le naturali venature del legno. Impiegato in modo particolare su coperte di imbarcazioni in teak o legni simili.

Codice: 6D4892

Formati: 0,75l

Colore: Ambrato

Pennello: Pronto all'uso o con Diluente 107

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 15-18"

Essiccazione fuori polvere: 1-2 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: dopo 1-2 ore a 20°C.

Resa Teorica: 9-13m²/Lt secondo assorbimento

STAR TEAK PROTETTIVO UV – Incolore UV



Olio protettivo impregnante incolore a base solvente per la conservazione di legno teak e di altri legni pregiati formulato con alto contenuto di filtri U.V. Offre una protezione duratura dagli agenti atmosferici e dai raggi ultravioletti facendo risaltare le naturali venature del legno. Impiegato in modo particolare su coperte di imbarcazioni in teak o legni simili.

Codice: 6D4892

Formati: 0,75l 5l

Colore: Trasparente

Pennello: Pronto all'uso o con Diluente 107

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 15-18"

Essiccazione fuori polvere: 1-2 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: dopo 1-2 ore a 20°C.

Resa Teorica: 9-13m²/Lt secondo assorbimento

STAR TEAK DETERGENTE



Detergente concentrato alcalino utilizzato per la pulizia di coperte in legno teak e buona parte delle superfici di bordo. Elimina lo sporco più tenace ripristinando il colore del legno.

Codice: 6D6414

Formati: 1l

Colore: Azzurro fluorescente

Pennello: Diluire con acqua dolce

Diluizione: 1 parte di Detergente con 3 o più parti di acqua dolce

STAR TEAK SBIANCANTE



Soluzione sbiancante per coperte in legno teak. Invecchiando il teak, legno molto utilizzato nella costruzione di imbarcazioni, può assumere una colorazione grigio-nerastra causata dall'ossidazione o dall'azione dei raggi solari che rende necessario un trattamento di sbiancatura. S.T. Sbiancante è una soluzione che garantisce il miglior risultato per il rinnovamento del teak.

Codice: 6D6420

Formati: 1l

Colore: Giallo paglierino

Pennello: pronto all'uso

Diluizione: Prodotto pronto all'uso



ANTIVEGETATIVE

L'antivegetativa è il rivestimento destinato all'applicazione sulla carena per prevenire la formazione di vegetazione o di incrostazioni di denti di cane



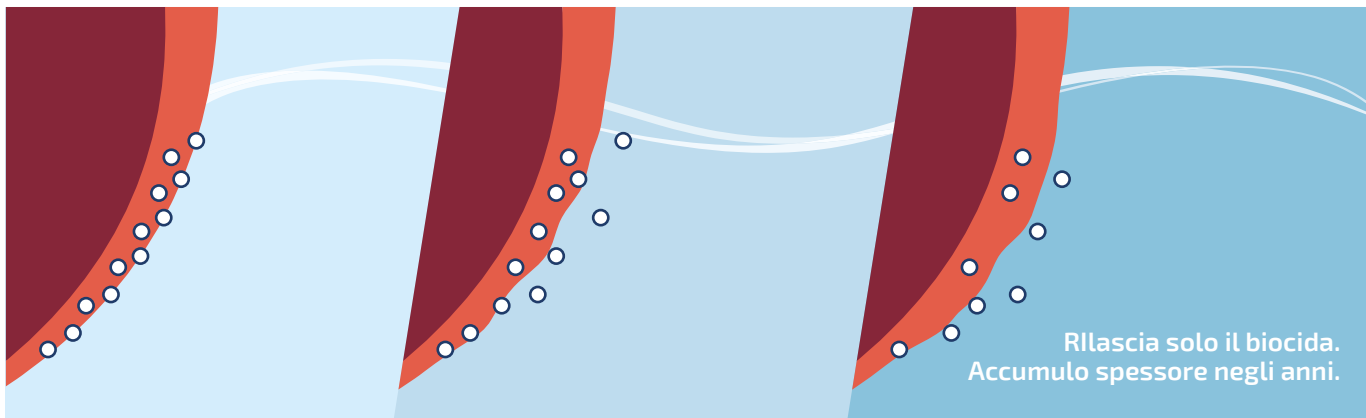
Senza la protezione di una antivegetativa efficace la formazione di vegetazione o di incrostazioni può intaccare la superficie della barca danneggiandola in modo considerevole ; causare attrito alla navigazione rallentando la velocità di crociera e aumentare in modo considerevole i consumi . Perciò ricordiamoci il detto "chi più spende , meno spende" non lesinando sul costo e di conseguenza sulla qualità della stessa .

Le antivegetative sono formulate con una miscela di più resine la cui proporzione determina il prodotto finale " autolevigante" o "matrice dura" ; contengono inoltre una o più categorie di biocidi che sono destinati a prevenire la formazione del "fouling" ed infine i pigmenti che attribuiscono il colore e i solventi per rendere il tutto facilmente applicabile.

MATRICE DURA

Le antiagetative a matrice dura (si sciolgono poco) rilasciano i principi attivi lentamente, ed indipendentemente dal movimento della barca; sono adatte ad imbarcazioni veloci, ma anche ad imbarcazioni di moderata velocità, ma uso continuo (traghetti o vaporette). Il film di vernice si consuma pochissimo, creando un accumulo di spessore che con il succedersi dei carenaggi rende necessaria la rimozione totale degli strati accumulatisi prima di quanto sia necessario con le autoleviganti.

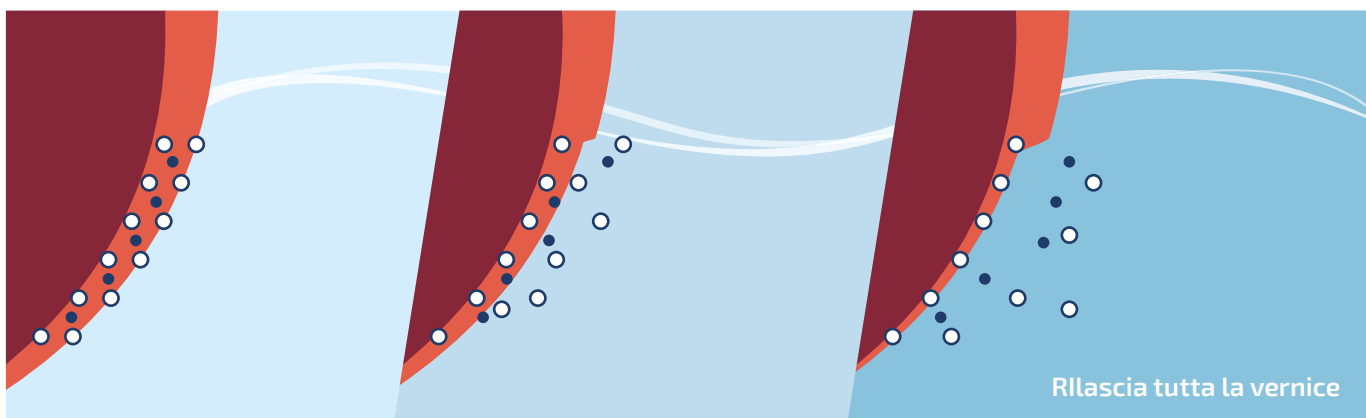
RILASCIO ANTIFOULING



MATRICE SOLUBILE

I biocidi vengono rilasciati in acqua, perché il film di vernice si scioglie e consuma al contatto con l'acqua e in funzione del movimento dell'imbarcazione. Queste antivegetative si consumano con l'utilizzo evitando l'accumulo di spessore mantenendo così costante il rilascio dei biocidi per tutta la durata del prodotto. Per questa tipologia di antivegetativa, più spessore si applica (consigliate due mani, meglio tre) più si prolunga il tempo di protezione dal fouling.

RILASCIO ANTIFOULING



SCHEMA CONSUMI ANTIVEGETATIVE

Schema consumi orientativo per l'opera viva



Lunghezza dello scafo		PRIMER (Una mano)		ANTIVEGETATIVA (Due mani)	
		Barche a vela (Consumo in Litri)	Barche a motore (Consumo in Litri)	Barche a vela (Consumo in Litri)	Barche a motore (Consumo in Litri)
5 Mt.	16,40 Ft.	0,6	0,7	1,4	1,6
6 Mt.	19,68 Ft.	0,8	1,0	1,9	2,3
7 Mt.	22,96 Ft.	1,0	1,4	2,3	3,2
8 Mt.	26,24 Ft.	1,3	1,8	2,9	4,1
9 Mt.	29,52 Ft.	1,5	2,3	3,5	5,1
10 Mt.	32,80 Ft.	1,9	2,8	4,2	6,2
11 Mt.	36,08 Ft.	2,2	3,3	4,9	7,5
12 Mt.	39,37 Ft.	2,5	3,9	5,7	8,7
13 Mt.	42,65 Ft.	2,9	4,4	6,5	10,0
14 Mt.	45,93 Ft.	3,3	5,0	7,5	11,3
15 Mt.	49,21 Ft.	3,7	5,6	8,4	12,6
16 Mt.	52,49 Ft.	4,2	6,3	9,5	14,1
17 Mt.	55,77 Ft.	4,7	6,9	10,5	15,5
18 Mt.	59,05 Ft.	5,2	7,6	11,7	17,0
19 Mt.	62,33 Ft.	6,5	13	11,9	20
20 Mt.	65,61 Ft.	8,5	20	12	25
25 Mt.	82,02 Ft.	15	30	17	35
30 Mt.	98,42 Ft.	20	45	22	50
35 Mt.	114,82 Ft.	25	55	27	60
40 Mt.	131,23 Ft.	30	65	32	70
45 Mt.	147,63 Ft.	35	68	37	75
50 Mt.	164,04 Ft.	40	70	42	80



SCELTA DEL PRODOTTO

I fattori che indirizzano la scelta della categoria da utilizzare sono due:

Velocità. Per le barche con velocità fino a 30 nodi è consigliata una autolevigante o self-polishing mentre per quelle con velocità oltre i 30 nodi , per quelle racing o quelle con velocità inferiori ai 30 ma che si muovono quotidianamente come le barche da trasporto o da lavoro (vaporetto , traghetti) è più opportuna la matrice dura.

Materiale. L'unico supporto che richiede una tipologia specifica è l'alluminio su cui non si possono utilizzare antivegetative che contengano ossidulo di rame poiché i due metalli , essendo molto vicini nella tabella delle conduttività elettriche , potrebbero creare delle coppie galvaniche e corrodere l'alluminio fino a bucarlo . È pur vero che questo fenomeno si può scongiurare applicando un alto spessore di primer epossidico per inibire il contatto tra alluminio e antivegetativa ma , visto che "la prudenza non è mai troppa" , meglio evitare.

CONSIGLI PRATICI

Conoscendo l'antivegetativa esistente continuare con lo stesso prodotto .
Volendo cambiare prodotto si può applicare la matrice solubile direttamente sulla dura purché in buono stato e previa carteggiatura.

Contrariamente se si vuole applicare una dura su una solubile è necessario applicare una mano di collegamento intermedio di "Solver Primer".

Se il sistema esistente non è in buone condizioni rimuovere totalmente l'antivegetativa con sverniciatore Svernigraf se si tratta di legno o ferro o con Stripcarena all'acqua se siamo su vetroresina ; quindi carteggiare e applicare un primer adatto al tipo di supporto.

Avendo scelto un antivegetativa di qualità per ottenere un risultato adeguato si devono rispettare alcune precauzioni: la quantità di spessore necessaria la si deve ottenere con più mani e non con una sola troppo alta trattenendo solvente e causando una solubilità anomala e non progressiva del prodotto che rilasciando i sali biocidi troppo celermente le fanno perdere in breve tempo la sua efficacia . Ciò accade in maniera ancor più peggiorativa se il varo avviene troppo presto dopo aver terminato la pitturazione ; consigliamo per tanto vivamente di non mettere in acqua la barca prima di minimo 48h.

ANTIVEGETATIVE

STANDARD PLUS – Autolevigante a base rame



Antivegetativa autolevigante formulata con sali di rame per imbarcazioni con velocità sino a 30 nodi. Si applica su carene in Ferro, Legno o Vetroresina.

Codice: 3E

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Colore: Rosso Ossido, Nero, Azzurro, Blu Univ.

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-8% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 8 a 20°C.: 12"

Essiccazione al tatto: 3-4 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: 18-24 ore (a 20°C.)

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 10-12 m²/Lt a 50-60 micr. secchi

STANDARD PLUS STC – Autolevigante BIANCA



Antivegetativa autolevigante bianca, formulata con solfocianuro di rame, applicabile su ogni tipo di imbarcazione, compreso quelle in alluminio e leghe leggere, con velocità fino a 30 nodi. Si consiglia l'applicazione di almeno 3 mani di prodotto.

Codice: 3E6411

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Colore: Bianco

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-8% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 8 a 20°C.: 13-15"

Essiccazione al tatto: 3-4 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: minimo 12 ore (a 20°C.)

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 10-11 m²/Lt a 40-50 micr. secchi

CONTENDER – Matrice dura EXTRA



Antivegetativa a matrice dura di lunga durata e sicura affidabilità con alta percentuale di ossido rameoso e sostanze speciali ideale soprattutto per impiego in mari caldi. Offre una sicura protezione sulla carena, previa applicazione di un primer appropriato. Si applica su carene in legno, ferro e vetroresina (non idonea per carene in alluminio). Idonea per velocità anche sopra i 30 nodi.

Codice: 3F66

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Colore: Rosso, Nero, Blu, Azzurro

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-8% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 10-14"

Essiccazione al tatto: 2-3 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: 8 ore

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 5-8 m²/Lt a 60-90 micr. secchi per mano

ANTIVEGETATIVE

CONTENDER STC – Matrice dura EXTRA BIANCA/NERA



Antivegetativa a matrice dura, contenente tiocianato di rame ad elevato potere antifouling. Dotata di eccellente copertura può essere usata su tutti i tipi di carena, anche in alluminio, perchè il sale di rame contenuto non crea coppie galvaniche. Il prodotto è idoneo per imbarcazioni con velocità anche sopra i 30 nodi.

Codice: 3F6611

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Colore: Bianco, Nero

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-8% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 14-15"

Essiccazione al tatto: 2-3 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: minimo 12 ore a 20°C.

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 9-10 m²/Lt a 50-60 micr. secchi

SERENISSIMA – Autolevigante EXTRA



Antivegetativa di lunga durata e alta qualità a matrice idrofila. In virtù dell'alto contenuto di sali di rame con idonei sinergizzanti, e della particolare formulazione del veicolo, garantisce un ottimo potere antivegetativo nelle condizioni di esercizio più disparate. Essendo il suo veicolo di natura idrofila, ne aumenta la bagnabilità e la scorrevolezza dello scafo nell'acqua. E' efficace anche in mari caldi ed acque miste. Avendo una velocità di rilascio dei sali antivegetativi "controllata" può essere utilizzata sia su scafi di media velocità che su barche a vela. Non idonea all'applicazione su scafi in alluminio. Per velocità fino a 30 nodi.

Codice: 3F

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Colore: Nero, Azzurro, Rosso ossido, Blu scuro

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 10-15% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 8 a 20°C.: 12-15" ± 2

Essiccazione al tatto: 1-2 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: dopo minimo 12 ore a 20°C.

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 8-10 m²/Lt a 40-50 micr. secchi

SERENISSIMA STC – Autolevigante EXTRA



Antivegetativa del tipo auto-levigante a base di tiocianato di rame. Idonea per ogni tipo di carena, anche in alluminio. La sua formulazione a matrice solubile con rilascio costante degli ingredienti antivegetativi consente alla sua pellicola una volta a contatto con l'acqua di essere sempre attiva con il movimento dell'imbarcazione. Non necessita carteggiatura al momento della ripittura. Si consiglia l'applicazione di un minimo di 3 mani per risultati ottimali. La solubilità del legante varia con la velocità e l'esercizio dell'imbarcazione. Consigliata per imbarcazioni con velocità media fino a 30 nodi.

Codice: 3F6270

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Colore: Bianco, Nero

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-8% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 13-15"

Essiccazione al tatto: 1-2 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: dopo minimo 12 ore a 20°C.

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 9-10 m²/Lt a 50-60 micr. secchi per mano

ANTIVEGETATIVE

CONTENDER ELICHE



Antivegetativa a base acrilica per eliche, piedi motore e flaps ad alto potere adesivo e resistenza alle forti sollecitazioni. Si applica in 2 mani, previa applicazione di 1 mano di fondo Eliprimer, su eliche carteggiate con carta a grana grossa e sgrassate con detergente idrosolubile (non utilizzare solventi per sgrassare). Si applica direttamente su precedenti strati di vernice se ben ancorati. Non applicare su precedenti antivegetative di tipo differente.

Codice: 3E

Formati: 0,4l

Colore: Bianco, Grigio, Nero

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5% Diluente 400

Viscosità Tazza Ford Ø 8 a 20°C.: 13-15"

Essiccazione al tatto: 3-4 ore a 20°C.

Sovraverniciatura: 24 ore a 20°C.

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 8-10 m²/Lt a 40-50 micr. secchi

PROPSHARK



Vernice bicomponente a base di resine poliacriliche modificate, dotata di ottima dilatazione, resistente al graffio, dura ed elastica. È caratterizzata da un'elevata scivolosità ed antiaderenza, che ne facilita la pulizia superficiale, utilizzata come mano di finitura nel settore nautico, riduce l'attacco del fouling marino specialmente sia dell'hard che soft fouling. Consigliata per eliche dove la velocità e la turbolenza generata dalla rotazione aiuta a mantenere pulita la superficie. Prodotto privo di Biocidi.

Codice: 5W7062 & 8Z7063

Formati: 0,75L A+B

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in vol. : 2 Part.Sol.A con 1 Part.Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 2 ore

Pennello, Rullo: Pronta all'uso.

Spruzzo: Pronta all'uso-max 10% Diluente 203

Essiccazione fuori polvere: 20-30 minuti a 20°C.

Sovraverniciatura: NB. Previa carteggiatura

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 40 micr. secchi per mano

Resa teorica: 11-13 m²/Kg

POSEIDON-AQUA



Antivegetativa del tipo a matrice dura contenente principalmente ossidulo di rame. La sua formulazione a base acquosa, quindi inodore ed ecologica, la rende un prodotto innovativo del settore. La matrice dura consente alla sua pellicola una volta a contatto con l'acqua di essere sempre attiva con il movimento dell'imbarcazione. Si consiglia l'applicazione di un minimo di 3 mani per risultati ottimali. La durata e l'effetto antivegetativo varia con la velocità e l'esercizio dell'imbarcazione. È sufficiente una leggera carteggiatura al momento della riverniciatura. Consigliata per imbarcazioni con velocità media anche oltre i 30 nodi. Il prodotto è particolarmente idoneo anche per la protezione delle reti da pesca. Non idonea su carene in Alluminio

Codice: 3F7112

Formati: 0,75l 2,5l

Colore: Nero, Blu, Bianco papiro

Pennello, Rullo: Pronto all'uso eventualmente 3-5% acqua

Spruzzo: 5-10% acqua

Essiccazione al tatto: 1-2 ore (20°C)

Sovraverniciatura: Min 12 ore (20°C)

Spessore: 40-50 microns per mano per un totale di 120-150 microns secchi in 3 mani

Resa Teorica: 9-10 m²/Lt

ANTIVEGETATIVE

MAKO PLUS



Antivegetativa autolevigante, a base di copolimeri acrilati e rame. Offre un eccellente potere antifouling e alte prestazioni in condizioni di uso alternato. E' formulata per avere un rilascio controllato dei Sali antivegetativi* e del consumo del film di prodotto, che ne permettono una lunga durata anche per più anni (a seconda degli spessori applicati). E' indicata per grandi imbarcazioni, mega yacht e barche a vela.

Codice: 3F7104

Formati: 2,5L 10L

* Tali sostanze biocide vincolano l'utilizzo di questo prodotto esclusivamente a livello Professionale.

Colore: Nero, Blu, Rosso Ossido

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo airless consigliata: Pronta all'uso

Essiccazione fuori polvere: 60-90 minuti (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore a 20°C.

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 50-60 micr. secchi per mano

Resa teorica: 8-9 m²/Kg

VENOX SUPER - Classica



Antivegetativa a base rame E' una pittura antivegetativa ad alto contenuto di ossidulo di rame ed altri agenti antifouling particolarmente adatta per mari caldi e nelle condizioni più difficili. Il suo potere "antifouling" si sviluppa per un periodo superiore ai 12 mesi (a spessori di 100-120 microns circa di film secco). Adatta per imbarcazioni da lavoro in legno, ferro o vetroresina con velocità sino a 30 nodi circa.

Codice: B654

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-10% Diluente 400

Essiccazione al tatto: 2 ore (20°C)

Messa in acqua: Min 24-28 ore

Sovraverniciatura: 4-6 ore (20°C)

Colore: Rosso Ossido, Nero, Azzurro, Blu Scuro

Resa Teorica: 6-7 m²/Lt a 60-90 micr. secchi

Spessore: 50 micr. secchi per mano

COSTIERA T.F. - Matrice dura



Antivegetativa a matrice dura di sicura affidabilità con alta percentuale di ossido rameoso e sostanze speciali ideale per impiego in qualsiasi tipo di mare. Offre una sicura protezione sulla carena, previa applicazione di un primer appropriato. Idonea per velocità anche sopra i 30 nodi. Rosso, Nero, Blu: carene in ferro, legno e vetroresina (escluso alluminio); Bianco STC: tutti i tipi di carena (compreso alluminio).

Codice: B65514

Formati: 0,75L 2,5L 10L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 5-8% Diluente 400

Essiccazione al tatto: 2-3 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 8 ore (20°C)

Colore: Rosso, Nero, Blu

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 8-10 m²/Lt a 40-50 micr. secchi

SIRENA ABR - Autolevigante EXTRA



Antivegetativa autolevigante a base rame E' una speciale antivegetativa con effetto autopulente a base di ossido di rame e composti antialga e antilimo non inquinanti. I copolimeri sintetici con cui è composto il legante conferiscono al prodotto una solubilità controllata nel tempo. Con spessori di 120 microns di film secco la durata può variare da un minimo di 12 ad un massimo di 16 mesi. Si applica su scafi in ferro, vetroresina e legno con velocità sino a 20-25 nodi circa.

Codice: A671

Formati: 10L

Applicazione: Pennello, rullo

Pennello, Rullo: Pronta all'uso o max.5% Dil.400

Spruzzo: 10-15% Diluente 400

Essiccazione al tatto: 2-3 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 8-12 ore (20°C)

Colore: Rosso Ossido, Nero, Blu Scuro, Azzurro

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 8-10 m²/Lt a 40-50 micr. secchi



DILUENTI

I diluenti della linea Skipper's sono formulati equilibratamente per esaltare l'eccellenza dei suoi prodotti pertanto se ne consiglia l'utilizzo esclusivo pena il pregiudicare il buon esito applicativo delle nostre vernici e dei nostri smalti



DILUENTE 107

Diluyente per prodotti monocomponenti poliuretanici, gliceroftalici, alchidici e sintetici.

DILATANTE 109

Diluyente ritardante per prodotti sintetici e poliuretanici monocomponenti.

DILUENTE 900

Diluyente per applicazione a spruzzo di prodotti sintetici e poliuretanici.

DILUENTE 400

Diluyente per applicazione a pennello di antivegetative e prodotti al clorocaucciù.

DILUENTE 723

Diluyente specifico per prodotti a base nitro.

DILUENTE 203

Diluyente per prodotti bicomponenti poliuretanici o poliacrilici.

DILATANTE 205

Diluyente ritardante per prodotti poliuretanici o poliacrilici bicomponenti.

DILUENTE 765

Diluyente per prodotti epossidici bicomponenti.

DILATANTE 201

Dilatante per Acriglass Alto DiL, Space Clear/Acriglass UV e poliuretanici bicomponenti in genere.

REDILFAST

Diluyente accelerante per prodotti sintetici monocomponenti e poliuretanici bicomponenti alifatici. Si usa nella misura del 20% in sostituzione del normale diluyente.

PRIMER

I Primers hanno la funzione specifica di creare il presupposto ideale dell'ancoraggio delle mani successive sul supporto . Dalla loro qualità e da una corretta applicazione dipende il grado di eccellenza della finitura .
I sottofondi sono mani successive ai primer per la preparazione alle mani di finitura



CONSIGLI PRATICI

Non applicare il primer con temperature ambientali troppo elevate o rigide, sotto i raggi solari diretti e in presenza di forte vento.

Bagnare la superficie circostante per evitare che la polvere si attacchi al prodotto fresco.

Mescolare accuratamente il prodotto e ripetere durante l'applicazione.

Usare rullo o pennello di alta qualità resistente ai solventi (mohair o tipo di schiuma)

Considerare il tempo di utilizzo del prodotto dopo aver miscelato i due componenti.

Considerare l'intervallo minimo e massimo di ricopertura come indicato nelle schede tecniche.

Questo è un fattore critico quando si utilizzano prodotti bicomponenti.

Carteggiare la superficie con una carta a grana medio- grossa come indicato nelle tabelle.

Per i supporti in acciaio la sabbatura è il metodo migliore. Quando questo non è possibile, carteggiare leggermente con carta a grana grossa o meccanicamente la superficie da trattare. Evitare sempre di lucidare il supporto in acciaio, la lucidatura impatta sull'adesione della pittura.

Applicare le mani necessarie di primer come indicato nella tabella.

Alla fine applicare la mano di finitura o lo strato di antivegetativa.

PRIMER BICOMPONENTI

EPOFOND AM-9



Rivestimento satinato per ferro, alluminio, leghe leggere, legno, plastica e cemento. Usato come primer o sottofondo in cicli nautici è anche adatto per pavimentazioni e per serbatoi che contengono olii, nafta, kerosene e soluzioni di soda. Sviluppa una pellicola atossica sovraverniciabile con prodotti clorocaucciù, acrilici e poliuretani, fornendo una base di ancoraggio ed una barriera anticorrosiva di lunga efficacia.

Codice: 5G

Formati: 0,845L | 3,125L | 24Kg

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in volume: 4 parti Sol.A con 1 Sol.B

Miscela a+b in peso: 100 parti Sol.A con 20 Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 6-8 ore

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 765

Spruzzo: 15-25% Diluente 765

Essiccazione al tatto: 2 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 12-24 ore (20°C)

Colore: Bianco, Grigio, Rosso

Spessore: 50 micr. secchi per mano

Resa teorica: 8-9 m²/Lt, 5-6 m²/Kg

EPOFOND HB



Rivestimento epossidico satinato ad alto spessore, adatto a tutti i tipi di supporti, raccomandato come preventivo trattamento dell'osmosi su barche in vetroresina. Il vantaggio di ottenere spessori da 100-150 microns secchi per mano consente di ridurre i costi di lavorazione relativi all'applicazione. Sovraverniciabile con clorocaucciù, epossidici, poliuretani per cicli anticorrosivi di ottima qualità e durata. Di eccezionale resistenza chimica e all'ambiente marino sia in atmosfera che in immersione.

Codice: 5G1145

Formati: 0,845L | 3,125L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in volume: 4 Part. Sol. A con 1 Part. Sol. B

Miscela a+b in peso: 100 Part. Sol. A con 16 Part. Sol. B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 6-8 ore

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 765

Come fondo per legno nuovo: 15-20% Diluente 765

Essiccazione al tatto: 2-3 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 12-24 ore (20°C)

Colore: Bianco

Spessore: 150 micr. secchi per mano

Resa teorica: 4-5 m²/Lt, 3-4 m²/Kg

EPOWOOD – Impregnante epossidico



Prodotto epossidico a bassa viscosità, appositamente formulato per sopportare anche una certa umidità del supporto ligneo. La sua formulazione, facilita la bagnabilità e la penetrazione nel supporto, creando una barriera isolante, che protegge il supporto stesso dalla penetrazione dell'acqua e lo consolida. Sulle barche in legno in particolare, rinforza la fibra del legno stesso e lo prepara alle successive verniciature, con qualsiasi ciclo. Si consiglia vivamente di lavare bene con acqua dolce le superfici e lasciar asciugare, prima della verniciatura con EPOWOOD.

Codice: 3P5958

Formati: 1,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in volume: 1 Part. Sol. A con 1 Part. Sol. B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 4 ore

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C: 17"

Pennello, Rullo: Pronto all'uso o eventuale Diluente 765

Essiccazione al tatto: 2 ore (20°C)

Sovraverniciatura: minimo 6 max 24 ore (20°C)
Dopo 24 ore carteggiare

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: secondo l'assorbimento

Resa teorica: 12-14 m²/Lt



PROP AM-9 -Primer per eliche



Epossidico bicomponente satinato per bronzo, acciaio, ottone, ghisa e leghe leggere. Usato come primer in cicli nautici, in modo specifico per eliche, alberi motore, assi, flaps e bulbi in ghisa, offre una base di ancoraggio ottima ed una barriera anticorrosiva di lunga efficacia. Sovraverniciabile con antivegetativa ELIFAX NEW.

Codice: 5GBC00

Formati: 0,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in vol. : 4 Part. Sol. A con 1 Part. Sol. B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 6-8 ore

Pennello, Rullo: 20-30% Diluente 765

Spruzzo: 25-35% Diluente 765

Essiccazione al tatto: 2 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 12-24 ore (20°C)

Colore: Bianco

Spessore: 30-40 micr. secchi per mano

Resa teorica: 8-9 m²/Lt

POLIFOND



Sottofondo poliuretanico bicomponente per imbarcazioni e carrozzeria in genere. Dotato di ottima copertura e buon potere riempitivo viene impiegato come intermedio su legno, ferro o plastica e come mano di preparazione per la finitura con smalti bicomponenti (tipo Acriglass, Space Top o Whitext).

Codice: 5S0000

Formati: 1L 3,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in volume: 5 Part. Sol. A con 2 Part. Sol. B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 6-8 ore

Pennello, Rullo: 15-30% Diluente 205

Spruzzo: 25-35% Diluente 203

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 12-24 ore (20°C)

Colore: Bianco

Spessore: 35-40 micr. secchi per mano

Resa teorica: 15-14 m²/Lt

PRIMER MONOCOMPONENTI

SOLVER PRIMER



Sottofondo monocomponente intermedio universale a base di clorocaucciù modificato formulato con selezionati pigmenti anticorrosivi ed alluminio. E' consigliato per ogni tipo di imbarcazione in cicli tradizionali o al clorocaucciù, in particolar modo come mano di collegamento per ogni tipo di antivegetativa, per una notevole resistenza all'atmosfera marina ed industriale. Applicabile inoltre su costruzioni e strutture metalliche esposti all'ambiente marino.

Codice: 2U3900

Formati: 0,75L 2,5L 18L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 10-25% Diluente 400

Spruzzo: 10% Diluente 400

Essiccazione al tatto: 2-3 ore (20°C)

Sovraverniciatura: minimo 6 ore (20°)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Colore: Giallo dorato

Spessore: 60-70 micr. secchi per mano

Resa teorica: 4-6 m²/Lt

UNIFIBER



Monocomponente fenossidico per applicazione diretta su carene in vetroresina come mano ancorante a basso spessore. Utilizzato anche come fondo per antivegetative o intermedio di unione tra prodotti bicomponenti epossidici e/o poliuretanici e finiture monocomponenti. Sovraverniciabile con smalto Topkapi per finitura su sovrastrutture ed opera morta oppure con antivegetativa idonea nel caso di carene di imbarcazioni.

Codice: 4S705

Formati: 0,75L 2,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 0-5% Diluente 765

Spruzzo: 10-20% Diluente 765

Essiccazione al tatto: 20-30 minuti (20°C)

Sovraverniciatura: minimo 6 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Colore: Verde acqua

Spessore: 15 micr. secchi per mano

Resa teorica: 10 m²/Lt



PRIMER MONOCOMPONENTI

ELIPRIMER 1C



Monocomponente ad adesione diretta su metalli quali ottone, bronzo, alluminio e acciaio inox. Idoneo ad essere sovraverniciato con prodotti sia monocomponenti che bi-componenti ed in particolare, su eliche di imbarcazioni, con antivegetativa ELIFAXNEW. Offre un ottimo ancoraggio al supporto ed una facile adesione delle mani successive.

Codice: 4P5241

Formati: 0,4l

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 5-10% Diluente 765

Spruzzo: 5-10% Diluente 765

Essiccazione al tatto: 60 minuti (20°C)

Sovraverniciatura: minimo 4 ore (20°C)

Colore: Grigio metallico

Spessore: 20 micr. secchi per mano

Resa teorica: 10 m²/Lt

EVIOS MINIO OLEOFENOLICO



È un'antiruggine a base di minio, cromati molidati con un ottimo potere passivante, una notevole copertura e di facile applicazione. Consigliata in cicli sintetici è garanzia di protezione duratura. Trova impiego in edilizia, carpenteria e cantieristica navale. Data la natura del legante è particolarmente adatto quale prima mano su scafi nuovi in legno. **PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.**

Codice: F40130

Formati: 2,5l

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107

Spruzzo: 15-25% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 3-5 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 12-24 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Colore: Arancio

Spessore: 40 micr. secchi per mano

Resa teorica: 11 m²/Lt

EVIOS CROMOMINIO



Antiruggine sintetica superiore a base di minio di piombo e additivi anti-imputridimento per conferire un eccellente potere anticorrosivo, elevata copertura ed ottima adesione. Il prodotto è stato opportunamente studiato per resistere in ambiente marino ed industriale con doti di buona elasticità ed aderenza. Il legante è composto da una resina alchidica lungo-olio modificata, particolarmente impermeabile all'acqua. Consigliato in cicli sintetici su ferro e legno. **PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.**

Codice: F40008

Formati: 2,5l

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107

Spruzzo: 15-25% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 2-3 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 16-24 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Spessore: 30 micr. secchi per mano

Resa teorica: 10 m²/Lt

Colore: Arancio

SOTTOFONDO ARANCIO MINIO



Antiruggine sintetica di colore arancio, dotata di un buon potere impregnante e passivante, a base di resine sintetiche lungo-olio e pigmenti inibitori di muffe e corrosione. Il prodotto ha inoltre buone caratteristiche di elasticità ed aderenza. **PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.**

Codice: F30242

Formati: 2,5l

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 10-15% Diluente 107

Spruzzo: 15-25% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Spessore: 40 micr. secchi per mano

Resa teorica: 9 m²/Lt

Colore: Arancio

PRIMER MONOCOMPONENTI

SOTTOFONDO ARANCIO AT



Antiruggine ai fosfati di impiego generale, possiede un alto contenuto di pigmenti attivi che conferiscono al prodotto un buon potere anticorrosivo ed antiputrido. Consigliata in cicli sintetici, è garanzia di una protezione duratura. Altre caratteristiche sono facilità di applicazione, rapida essiccazione, buona adesione ai supporti, elevato potere coprente. Trova impiego in edilizia, carpenteria e cantieristica navale.

Codice: 4R5240

Formati: 0,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 15-25% Diluente 107

Spruzzo: 15-30% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 2-3 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 40-50 micr. secchi per mano

Resa teorica: 7-9 m²/Lt

SOTTOFONDO NAUTICA



Sottotondo monocomponente a base alchidica speciale per la nautica particolarmente indicato per superfici in legno e ferro esposte all'atmosfera marina. Viene utilizzato per la preparazione di sovrastrutture di imbarcazioni ed è sovraverniciabile con finiture monocomponenti (Smalto Topkapi).

Codice: 4SNA00

Formati: 0,5L 2,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 10-20% Diluente 107

Spruzzo: 20-30% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 18-24 ore (20°C)

Colore: Bianco

Spessore: 40-50 micr. secchi per mano

Resa teorica: 9-10 m²/Lt (5-6 m²/kg)

AM/621 ANTIRUGGINE



Prodotto formulato con resine gliceroftaliche e pigmenti antiruggine di buona qualità. Nonostante abbia una essiccazione abbastanza rapida, ANTIRUGGINE AM-621 è formulata in modo da avere un ottimo potere bagnante del supporto su cui viene applicata. Dotata di buon potere antiruggine e ottima adesione, è l'ideale come fondo per le finiture con smalti sintetici. Viene usata in edilizia, carpenteria, opere morte e sovrastrutture di navi, nei più comuni cicli di protezione del ferro.

Codice: 40 / 4N

Formati: 0,5L 2,5L 25Kg

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: 15-30% Diluente 107

Spruzzo: 15-35% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 2-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Colore: Grigio, Rosso

Spessore: 40-50 micr. secchi per mano

Resa teorica: 8-9 m²/Lt

EVIOX GRIGIO R



Fondo antiruggine ai fosfat. E' un'antiruggine sintetica a base di fosfato di zinco dotata di un buon potere passivante, di una buona elasticità ed aderenza.

Codice: F40008

Formati: 0,5L 2,5L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Pennello, Rullo: Max 10% Diluente 107

Spruzzo: 15-20% Diluente 900

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 12-24 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 30 micr. secchi per mano

Resa teorica: 10 m²/Lt



STUCCHI

Gli stucchi, sono prodotti appositamente formulati per la riparazione di eventuali imperfezioni dello scafo causate da difetti di costruzione o da urti o graffi



Sono applicabili a spatola o staggia e raggiungono spessori elevati, sono facilmente carteggiabili e quindi atti a ripristinare le condizioni preesistenti di livellamento. Sono rivestimenti di elevata durezza, ma allo stesso tempo abbastanza flessibili per sopportare fessurazioni dovute al "movimento" strutturale dell'imbarcazione.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Efficacia di livellamento e levigatura della superficie dello scafo.

Minima perdita di spessore e volume dopo la carteggiatura.

Gli stucchi, vanno sempre "inglobati" (tecnica sandwich) tra una mano di fondo idoneo e sovraverniciati pure con un fondo idoneo, per evitare il rischio di assorbimento di acqua.

Esistono diversi tipi di stucchi (sintetici, poliestere, epossidici) ed ognuno con specifiche di uso appropriate al materiale cui sono destinati.

Dove possibile si consiglia sempre l'uso degli stucchi epossidici bicomponenti, che garantiscono migliore impermeabilità, basso assorbimento di acqua, alto grado di resistenza ai solventi. Offrono maggiore flessibilità degli stucchi poliestere (tipo carrozzeria auto) e sono gli unici idonei ad essere applicati, se necessario per le parti immerse.

Gli stucchi epossidici bicomponenti presentano la parte A diversa dalla B per assicurare il controllo dell'avvenuta e completa miscelazione dei due componenti che si ottiene quando il colore dei due componenti diventa uniforme e non si notano più striature dei colori originari.

STUCCHI BICOMPONENTI

EPOXY LIGHT FILLER NS – Epoxy a spessore leggero



Stucco epossidico bicomponente per alti spessori a basso peso specifico per livellature in superficie ad alto spessore su imbarcazioni in ferro, alluminio o leghe leggere e murature in cemento in genere. Stucco molto flessibile applicabile in una sola passata. Il suo basso peso specifico consente di contenere il peso del prodotto applicato sul manufatto verniciato. Largamente utilizzato in cicli di verniciatura per imbarcazioni.

Codice: 7F5951

Formati: 0,5L 5L

Colore: Sol.A Verde chiaro / Sol.B Bianco

Miscela A+B: 1 parte Sol.A + 1 di Sol.B in vol.

Pot life: 1 ora a 20°C.

Spatola: Pronto all'uso

Pulitura attrezzi: Diluente 765

Viscosità Tazza Ford 4 a 20 °C.: Tixotropico

Essiccazione al tatto: 3-4 ore (a 20°C.)

Carteggiabilità: dopo 24 ore (a 20°C.)

Sovraverniciatura: dopo 24-48 ore (a 20°C.)

Resa teorica: 0,1 m²/Lt allo spessore di 1 cm

PLAMUR FINISHER MDF – Epoxy per rasatura



Stucco epossidico bicomponente per stuccature a rasare a basso spessore, per superfici piccole e grandi di imbarcazioni, in cicli di finitura bicomponenti. Si ottiene una finitura molto fine che dopo la carteggiatura presenta una superficie molto liscia e uniforme, pronta per le mani di sovraverniciatura successive.

Codice: 7F6332

Formati: 0,5L

Colore: Sol.A Bianco / Sol.B Grigio

Miscela A+B: 1 parte Sol.A + 1 di Sol.B in vol.

Pot life: 1 ora a 20°C.

Spatola: Pronto all'uso

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: Tixotropico

Essiccazione al tatto: 6-8 ore (a 20°C.)

Carteggiabilità: dopo 24 ore (a 20°C.)

Sovraverniciatura: minimo 24-36 ore

Resa teorica: 4 m²/Lt allo spessore di 300 micr.



STUCCHI BICOMPONENTI

POLISTUK – Poliestere catalizzato



È uno stucco largamente usato grazie alla sua facilità di applicazione e versatilità di impiego che ne consentono l'uso sia in grossi spessori che per finitura. Ha ottima adesione e buona carteggiabilità. Può essere applicato su acciaio, ferro, ghisa, vetroresina e materie plastiche dure; su alluminio, ottone e zinco deve essere preceduto da un primer idoneo.

Codice: 7F6413

Formati: 0,25L 0,75L

Miscela A+B in peso:

da 0 a 10°C: + 3% di catalizzatore Sol.B

da 11 a 20°C: + 2% di catalizzatore Sol.B

oltre 20°C: + 1% di catalizzatore Sol.B

Pot life: da 0 a 10°C: 9-12 minuti circa

da 11 a 20°C: 6-9 min.c.ca

oltre 20°C: 6 min.c.ca

Spatola: Pronto all'uso

Pulizia attrezzi: Diluente 765

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C: Tixotropico

Essiccazione al tatto: 45 minuti c.ca (a 20°C.)

Carteggiabilità: dopo 45 minuti circa (a 20°C.)

Sovraverniciatura: 3-4 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 2 m²/Lt a 500 microns secchi

STUCCHI MONOCOMPONENTI

SINTOFILLER – A spatola bianco



Stucco monocomponente a base di resine sintetiche, dotato di ottima adesione, ottimo potere riempitivo, buona carteggiabilità. E' adatto per impiego su legno, pannelli truciolari, metalli (preventivamente trattati con un primer). Ideale per rasature sottili e per livellare superfici rugose o irregolari. Può essere riverniciato con qualunque tipo di smalto sintetico per legno e metalli. Utilizzato come stucco di rasatura in cicli per la verniciatura di imbarcazioni a finitura monocomponente nonché nell'industria del legno e nel settore fai da te per riempire piccoli fori, fessure e imperfezioni della superficie in genere. Per tappare difetti e porosità e rendere perfettamente liscia ed omogenea qualunque superficie.

Codice: H30580

Formati: 0,5L 2,5L

Colore: Bianco

Spatola: Pronto all'uso

Pulitura attrezzi: Diluente 107

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C: Tixotropico

Essiccazione al tatto: 45 minuti circa (a 20°C.)

Carteggiabilità: dopo 24 ore circa (a 20°C.)

Sovraverniciatura: 24-48 ore (a 20°C.)

Resa Teorica: 1,8 m²/Lt a 500 microns secchi



RESINE E GELCOAT

EPOSEALER IMPREGNAZIONE-ANTIOSMOSI



È una resina epossidica liquida esente solvente catalizzata con un'ammina cicloalifatica ad alto potere isolante ed adesivo. Date le sue caratteristiche di penetrazione, adesione, flessibilità e resistenza all'acqua questa resina è in grado di impermeabilizzare il legno mantenendone integre le proprietà originali. È pertanto il prodotto più adatto al trattamento e al risanamento del legno. Questa resina possiede inoltre eccezionali proprietà antiosmosi e può essere usato per questo problema su barche in vetroresina.

Codice: G44200

Formati: 0,75L 1,5L 6L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in vol. : 2 Part.Sol.A con 1 Part.Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 30-40 min.

Pennello, Rullo: Pronta all'uso / come fondo x legno nuovo 40-50% Diluente 765 o Epowood

Essiccazione fuori polvere: n.d.

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 100 micr. secchi per mano

Resa teorica: 5 m²/Lt, 3-4 m²/Kg

EPOSEALER INCOLLAGGIO



EPOSEALER INCOLLAGGIO è una resina epossidica liquida esente solvente catalizzata con un'ammina cicloalifatica ad alto potere isolante ed adesivo. Utilizzata per incollaggio legno-legno, legno-vetroresina o vetroresina-vetroresina.

Codice: G44201

Formati: 0,75L 1,5L 6L

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in vol. : 2 Part.Sol.A con 1 Part.Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 30-40 min.

Pennello, Rullo: Pronta all'uso

Essiccazione completa: 7 giorni

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 100 micr. secchi per mano

Resa teorica: 5 m²/Lt, 3-4 m²/Kg

RESINA POLIESTERE



Resina poliestere insatura ortoftalica a media reattività, tixotropica e accelerata specificatamente formulata per utilizzo nel settore della nautica, per costruzioni e rifacimenti in genere. Addizionabile con fibra di vetro (MAT) o con cariche inerti (Microcel).

Codice: 3P6043

Formati: 0,75L 4L
20,4Kg 230Kg

Applicazione: Pennello

Miscela a+b in peso : Aggiunta di catalizzatore 2% in peso

Pennello, Rullo: Pronta all'uso

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Resa teorica: 2 m²/Lt secondo lo spessore

GELCOAT



GELCOAT paraffinato formulato a base di resine-ortoftaliche che conferiscono una buona resistenza agli agenti atmosferici e alla luce. Il GELCOAT è la "pelle", quindi la parte in vista del manufatto e come tale svolge due precise funzioni: proteggere dagli agenti atmosferici e dai raggi U.V. (ed in certi casi dai prodotti chimici) e dare al plastico rinforzato una finitura superficiale continua, liscia e colorata.

Codice: 7F6375 & 94GE

Formati: 1,02Kg
5,1Kg

Applicazione: Pennello a setole morbide, rullo

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 4-12 min.

Pennello, Rullo: Pronta all'uso

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 400-900 micr. secchi per mano

Resa teorica: 0,7-0,9 m² secondo lo spessore

Aggiunta catalizzatore: 1,5-2% di MEKP

Pulizia attrezzi: Utilizzare acetone



NEUTRI E PASTE

ACRIGLASS ALTO DILATANTE NEW



Convertitore neutro per smalto bicomponente Space Top, formulato appositamente per l'uso in combinazione con paste universali dedicate, consente di ottenere tutte le tinte desiderate per una finitura brillante di qualità mantenendo inalterate le caratteristiche di copertura e pennellabilità dello smalto Space Top prodotto direttamente.

Codice: 2WNE00

Formati: 1,1Kg A+B

Applicazione: Pennello, rullo

Miscela a+b in peso : 100 Part.Sol.A (NEUTRO+PASTE) CON 40 Part.Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 6-8 ore

Temperatura (pot life a+b): 20°C

Pennello, Rullo: 10-20% sopra 23°C Diluente 201 sotto 23°C Dilatante 205

Spruzzo: 10-20% sopra 23°C, Dilatante 205 o 203

Essiccazione fuori polvere: 3-4 ore (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Spessore: 40 micr. secchi per mano

Resa teorica: 13-14 m²/Lt

NEUTRO POLIURETANICO BUCCIATO



Convertitore neutro per smalto poliuretano bicomponente a finitura bucciata semilucida adatto come mano a finire per imbarcazioni. Grazie alla sua finitura bucciata permette di coprire eventuali difetti o irregolarità presenti sulla superficie. Resistente in ambienti aggressivi.

Codice: 4DNE00

Formati: 0,915Kg A+B
1,83Kg A+B

Applicazione: Pennello, rullo e spruzzo

Miscela a+b in peso : 8 parti di Sol.A (Neutro+Paste) con 1 di Sol.B

Pot life a+b (20°C): Usare miscela entro 4 ore

Pennello, Rullo: 2-5% Diluente 203

Spruzzo: 2-5% Diluente 203

Essiccazione fuori polvere: 30-40 minuti (20°C)

Sovraverniciatura: 24 ore (20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10 c e +40 c

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Spessore: 100 micr. secchi per mano

Resa teorica: 3-4 m²/Kg

Miscelazione con paste: 75 parti di neutro con 25 di Paste colorate in peso

PASTE UNIVERSALI SISTEMA TINTOMETRICO



Paste concentrate colorate utilizzabili in combinazione con convertitori neutri in sistemi tinto-metrici

Codice: BWP & 7R

Formati: 1L 3,5Kg
4Kg 6Kg

Colori:

Bianco

Nero

Giallo ossido

Rosso ossido

giallo limone

giallo cromo

Arancio mol.

Verde ftalo

Blu ftalo

Rosso vivo

Violetto

Rosso luce

Amaranto

Giallo luce

Giallo oro luce

Arancio luce

Giallo HR Bike

Extender bianco

Pasta opacante

Soluz. Essicativi

SVERNICIATORI

STRIPCARENA – Base acqua



Sverniciatore idrosolubile a base di speciali composti atossici in grado di sciogliere le antivegetative dalla carene di vetroresina senza intaccare né il gelcoat né il poliestere rinforzato con fibre di vetro.

Codice: 7K6015

Formati: 0,75l 5l

Essiccazione completa: 1-3 ore (a 20°C)

Temperatura applicativa: Tra +10°C e +40°C

Umidità relativa: Inferiore all'80%

Resa Teorica: 2-3 m²/Lt a 500 microns secchi



PRODOTTI COMPLEMENTARI

FIBRA/LANA DI VETRO E STUOIA DI VETRO



Le fibre di rinforzo sono la struttura meccanica del composito e si possono paragonare ai tondini d'acciaio nel cemento armato. Questi prodotti si presentano con un legante in polvere o liquido e sono sviluppati per essere utilizzati in combinazione con resine ortoftaliche, isoftaliche, vinilesteri, epossidiche. Sono ideali per la produzione e riparazione di barche, contenitori per agenti chimici, parti di veicoli e attrezzature sportive.

Codice: 94MATO

94STUO

FIBRA: Disponibile in rotoli da 45/50 Kg (300 o 450 gr/m²) oppure in fogli da 1m² (300 gr/m²)

STUOIA: Disponibile in rotoli da 45/50 Kg (300 o 500 gr/m²) oppure in fogli da 1m² (500 gr/m²)

MICROCEL – Cariche inerti superleggere



Le Microcel sono microsfele di vetro, molto leggere, di composizione interamente minerale (vetro, boro, silicato), costituite da minuscole bolle trasparenti, perfettamente sferiche e stagne, che si presentano sotto forma di polvere impalpabile e molto scorrevole. Le Microcel sono principalmente utilizzate come carica leggera (il loro peso specifico è pari a gr. 100/lit.) in resine tipo poliestere ed epossidiche per ottenere prodotti compositi economici di bassa densità. Le Microcel aggiunte direttamente alla resina miscelata sino al 60-80%, in volume, abbassano notevolmente il peso specifico della miscela.

Codice: 7T6047

Formati: 0,1Kg

Utilizzabili come riempitivo in resine poliestere ed epossidiche per ottenere prodotti compositi economici di bassa intensità e conferire elevata resistenza alla struttura.



PRODOTTI COMPLEMENTARI

TECNOCEL - Microfibra strutturale



È una microfibra di cellulosa pura, impiegabile come carica funzionale. Il suo peso specifico è pari a grammi 250/Lt. Se miscelata alle resine epossidiche ha funzione di riempitivo consentendo di ottenere uno stucco di grande resistenza meccanica. La natura filamentosa delle TecnoCel consente di ottenere un composto solido multifunzionale che conferisce grande resistenza alla struttura e ne aumenta considerevolmente l'elasticità. Si consiglia, comunque, di aggiungerle alla miscela combinata in misura massima del 100-200% in volume.

Utilizzabili come riempitivo in resine poliestere ed epossidiche per ottenere prodotti compositi economici di bassa intensità e conferire elevata resistenza alla struttura.

Codice: 7T6041

Formati: 0,25Kg 20Kg

ANTISKID – Perline di vetro finissime



Perline di vetro addizionabili a tutti i prodotti vernicianti, sia monocomponenti che bicomponenti, trasparenti o colorati, per creare una superficie antisdrucchiolo non-abrasiva.

Applicazione: Aggiungere 20-30% circa in peso sul prodotto per miscelazione, mescolando a fondo, oppure setacciare direttamente sul film ancora fresco di vernice.

Codice: 7L0000

Formati: 0,25Kg 25Kg 1Kg

SERENISSIMA SPRAY – Bomboletta spray



Antivegetativa spray di rapida essiccazione per eliche e piedi poppi. Ha un buon aggrappaggio sia su parti in vetroresina, plastica che in metallo e su precedenti applicazioni, con esclusione dell'alluminio dove si consiglia l'uso preventivo di un ancorante compatibile. Protegge le superfici dalle incrostazioni e dall'aggressività degli agenti marini.

Colore: Grigio, Nero, Bianco, Trasparente

Applicazione: Pronta all'uso

Viscosità Tazza Ford Ø 4 a 20°C.: 12-14"

Essiccazione al tatto: 15-20 minuti (a 20°C.).

Sovraverniciatura: 24 ore (a 20°C.)

Messa in acqua: minimo 24-48 ore

Resa Teorica: 2-4 m²/Lt a 20-30 micr.secchi

Codice: 94BAN

Formati: 0,4L



SALUTE, SICUREZZA, AMBIENTE



Questa è una sezione riassuntiva in cui trovate i nostri consigli atti a minimizzare i rischi per la salute, per la sicurezza operativa e per l'ambiente... Già le etichette poste sui prodotti danno un'indicazione di che precauzioni prendere, vi preghiamo di leggerle attentamente...

- Prima di iniziare, leggere attentamente etichettatura, schede tecniche, schede di sicurezza.
- Indossare i dispositivi di protezione.
- Coprire la zona di lavoro con materiale protettivo, fogli, teli plastici ecc.
- Seguire le direttive del luogo dove state operando.
- Controllare le condizioni atmosferiche ed evitare di iniziare il lavoro se non avete lo spazio sufficiente per applicare e perché il prodotto asciughi nel tempo consigliato.
- Evitare le inalazioni dirette di prodotto.
- Carteggiare ad umido se possibile onde evitare la dispersione di pulviscolo.
- Operare in zone sufficientemente spaziose ed aerate.
- Prevedere l'uso di una maschera con filtro, se la vernice viene applicata a spruzzo.
- Indossare sempre occhiali protettivi o simili, tuta e guanti, idonei al contatto con solventi.
- Se possibile, usare per la carteggiatura, utensili aspiranti la polvere prodotta.
- Usare materiali di applicazione idonei e di qualità (pennelli, rulli, ecc.).
- Smaltire i barattoli vuoti ed i residui di vernice in un impianto autorizzato.

APPLICAZIONE PROP SHARK

PROP SHARK è un rivestimento antivegetativo trasparente privo di biocidi e veleni che sfrutta il suo potere antiaderente per evitare l'attacco di fouling corallino etc...

Prodotto ALL-IN-ONE utilizzabile per qualsiasi superficie e materiale

Applicazione

Preparazione Superfici:

I supporti da verniciare (eliche, assi, trasduttori, faretti e superfici) devono essere perfettamente puliti tramite sabbiatura leggera o carteggiatura con carta da 180 a 320 o smerigliatura con spazzole di ferro e successiva pulizia con solvente.

Il processo deve essere rigorosamente rispettato per ottenere un risultato ottimale. Se non si seguono esattamente le istruzioni, è probabile che il rivestimento si deteriori prima del previsto

SCONSIGLIATO PER IMBARCAZIONI LENTE E CHE STANNO FERME MOLTO TEMPO

La vernice

Catalizzare la vernice (mescolare componente A con Componente B) il prodotto è fornito già nelle esatte proporzioni di miscelazione. La miscela è pronta all'uso e non ha bisogno di diluizione (eventualmente usare diluente 203). Aspettare qualche minuto dopo la miscelazione. Resa 10-11 m2/lt

Applicazione

La Prop Shark può essere applicata a pennello rullo o spruzzo senza problemi.

Dopo l'applicazione di una 1° mano x applicare la 2° mano, e dare uno spessore ideale, attendere 1 ora e non di più dall'applicazione della 1° mano, altrimenti la 2° mano non attaccherà sulla prima essendo la vernice antiaderente.

Oltre il tempo limite è obbligatorio carteggiare bene la mano applicata x essere sicuri di un ancoraggio perfetto della seconda.

Dopo 24-48 ore (a secondo delle condizioni ambientali) è possibile l'immissione in acqua.

Riconosciuto come la soluzione **free biocide** più efficace per evitare la vegetazione marina e proteggere i beni subacquei ottimizzando anche il consumo di carburante

